

# Слесарно-кузнечные инструменты

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru) || сайт: <https://proma.nt-rt.ru/>

# Кузнечный инструмент Прота Волна

Описание

Технические характеристики:

Квадрат, мм. до 12×12

Полоса, мм. до 20×5

Пруток, мм. до 14

Размер, мм. 400×240×170

Вес, кг. 15

Назначение Приспособление предназначено для сгибания синусоиды из квадрата, прутка или полосы с последующим изготовлением периодических решеток, т.е. «баярская», «кремлевка», «монастырская» и т.п..



# Кузнечный инструмент Прота Гнутик

Описание

Технические характеристики:

Квадрат, мм до 12×12

Полоса, мм до 40×5

Пруток, мм. до 12

Размер, мм 370×120×230

Вес, кг 19

Назначение Приспособление предназначено для сгибания квадрата, прутка или полосы под фиксированным углом или по дуге.



# Кузнечный инструмент Корзинка (Фонарик)

Краткое описание

Инструмент для изготовления "корзинок – отличное решение для небольших кузнечных мастерских.

Позволяет изготавливать популярный кузнечный элемент "КОРЗИНКА".

Изготовление "корзинок" производится из 4-ех заготовок посредством скручивания их вокруг вала и последующей сборкой, сваркой в "корзинку".

Продольное скручивание производится на участке до 500 мм, с односторонним выпуском.

Технические характеристики

Изготовление "корзинок":

квадрат 6х6

пруток Ø 6 Вес

Нетто/Брутто: 5 кг



# Кузнечный инструмент Объемник

Квадрат, мм. до 12×12

Пруток, мм. до 14

Размер, мм. 730×320×90

Вес, кг. 10

Назначение

Приспособление предназначено для сгибания квадрата или прутка по дуге диаметром 500 мм для последующего изготовления объемных решеток, балконов, перил и т. п.



# Кузнечный инструмент Твистер

Описание

Технические характеристики:

Квадрат, мм до 14×14

Полоса, мм до 30×5

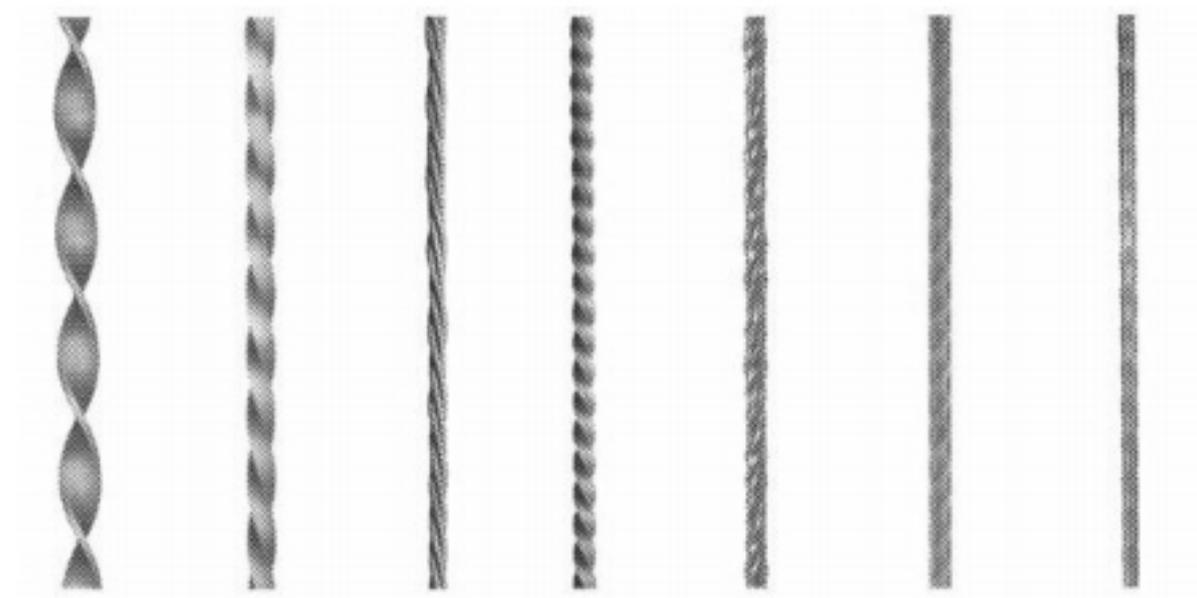
Пруток, мм. до 14

Размер, мм 1300×200×200

Вес, кг 15

Назначение

Приспособление предназначено для скручивания квадрата или полосы вокруг продольной оси (торсион).



# Кузнечный инструмент Твистер Сила для продольного скручивания

Инструмент СИЛА предназначен для скручивания квадрата или полосы вокруг продольной оси (торсион).

1. Закрепите оснастку на верстаке при помощи болтов, дополнительное основание крепите по Вашему усмотрению на необходимой длине.
2. Проденьте заготовку во вращающуюся часть оснастки и зафиксируйте ее ровно по центру при помощи центрующих зажимных шестигранников. Затем зафиксируйте вторую сторону заготовки в ответной части оснастки.
3. С помощью ручек начинайте вращать в любую сторону, в какую вам удобно. Главное, чтобы все последующие заготовки вращались в одинаковом направлении и с одинаковым количеством оборотов.
4. Старайтесь при снятии и установке заготовки пользоваться одним болтом на вращающейся части и одним на ответной части оснастки.
5. После нескольких сгибаний сметайте щеткой окалины с оснастки, краска на основании имеет свойство стираться при работе, так как находится в постоянном контакте с трущимися деталями, окалинами и металлом.

Технические характеристики:

Квадрат, мм макс. 12×12

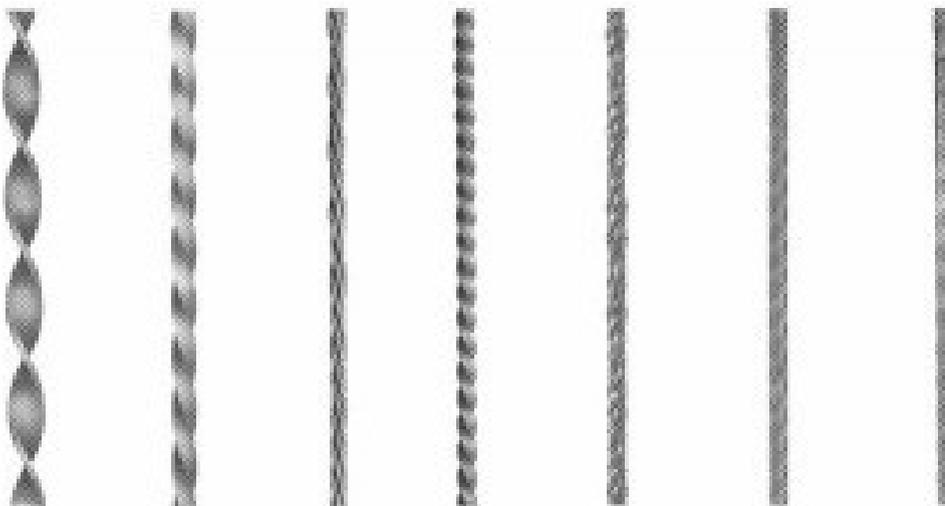
Полоса, мм макс. 20×4

Пруток, мм. макс. 12

Размер, мм 1300×200×200

Вес, кг 15

Периодически смазывайте трущиеся части, приводящие в движение центральную часть приспособления.



# Кузнечный инструмент Улитка

Описание

Квадрат, мм. до 12×12

Полоса, мм. до 20×5

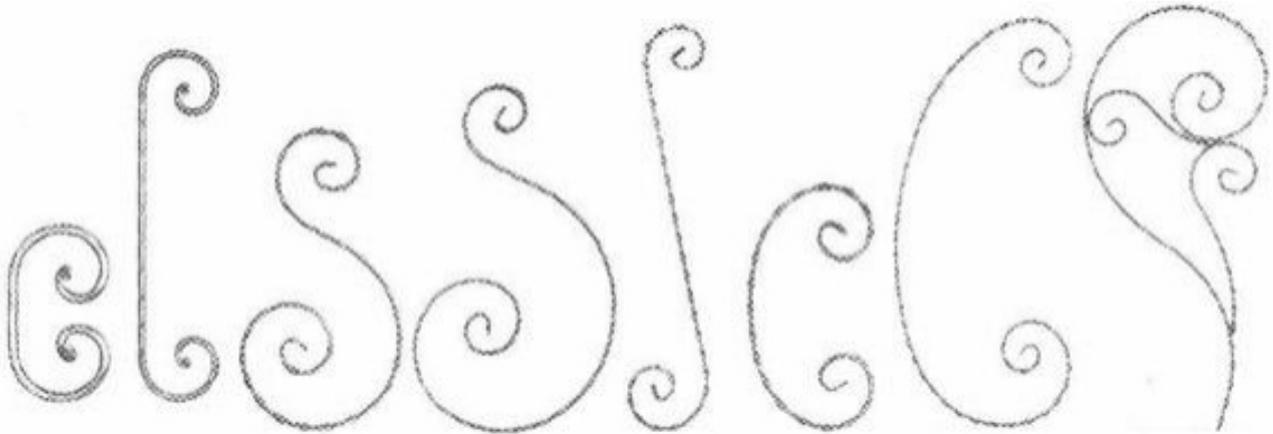
Пруток, мм. до 14

Размер, мм. 500×400×200

Вес, кг. 20

Назначение

Приспособление предназначено для гибки завитков с последующим применением их в изготовлении ажурных изделий.



## Кузнечный инструмент Улитка Сила для гибки завитков

Ручной кузнечный инструмент для гибки завитков. Инструмент «Улитка Сила» предназначен для создания декоративных элементов методом холоднойковки. На инструменте возможно производить гибку различных элементов, таких как завиток, улитка, волюта, калач и других, которые в дальнейшем используются для оформления металлических конструкций, кованых заборов, калиток, навесов, козырьков и серийного изготовления декоративных элементов для продажи.

Максимальная толщина материала, с которым может работать данный инструмент: квадрат – 12х12 мм, полоса – 25х4 мм и катанка диаметром 12 мм.



## Основные характеристики:

Квадрат, мм 12×12

Пруток, мм d=12

Полоса, мм 25×4

Размер (ДхШхВ), мм 350x230x210

Размер упаковки, мм 410x300x140

Вес, кг 14

Все соприкасающиеся с заготовкой детали гибочного инструмента «Сила» выполнены из инструментальной стали и закалены.

Марка сталь: 45

Заменитель: 40Х, 50, 50Г2

Классификация: Сталь конструкционная углеродистая качественная

Применение: Ваы, шестерни, коленчатые и распределительные валы, шестерни, шпиндели, бандажи, цилиндры, кулачки и другие нормализованные, улучшаемые и подвергаемые поверхностной термообработке детали, от которых требуется повышенная прочность

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [pnr@nt-rt.ru](mailto:pnr@nt-rt.ru) || сайт: <https://proma.nt-rt.ru/>