

# Фрезерный станок по металлу VISPRON FVV- 200



Напряжение	400В
Мощность	4000Вт
Макс. диаметр сверления	160мм
Высота от шпинделя до стола макс.	550мм
Размер стола	1500x360мм
Масса	2650кг

Станок универсальный фрезерный FVV-200 широко применяется в ремонтных цехах и мастерских, на мелком и крупном серийном производстве для обработки корпусов, а также деталей, выполненных из цветных и черных металлов.

Устройство отличается от остальных моделей следующими особенностями:

- ▣ Возможность использовать операции горизонтального фрезерования;
- ▣ Система механической подачи по трем осям;
- ▣ Система охлаждения СОЖ;
- ▣ Контролируемые цифровые линейки;
- ▣ Освещение рабочей зоны;
- ▣ Защитный экран.
- ▣ Станок обеспечивает точную подачу сверла и регулировку скоростей.

Универсальный фрезерный станок позволяет выполнять целый ряд работ: комплексное фрезерование, сверление, обработку различных деталей осевым режущим инструментом, нарезку резьбы - внутренней и внешней.

## Технические отличия

Потребляемая мощность - 4000 Вт, напряжение – 400 В. Наибольший диаметр сверления – 160 мм. Масса станка составляет 2650 кг.

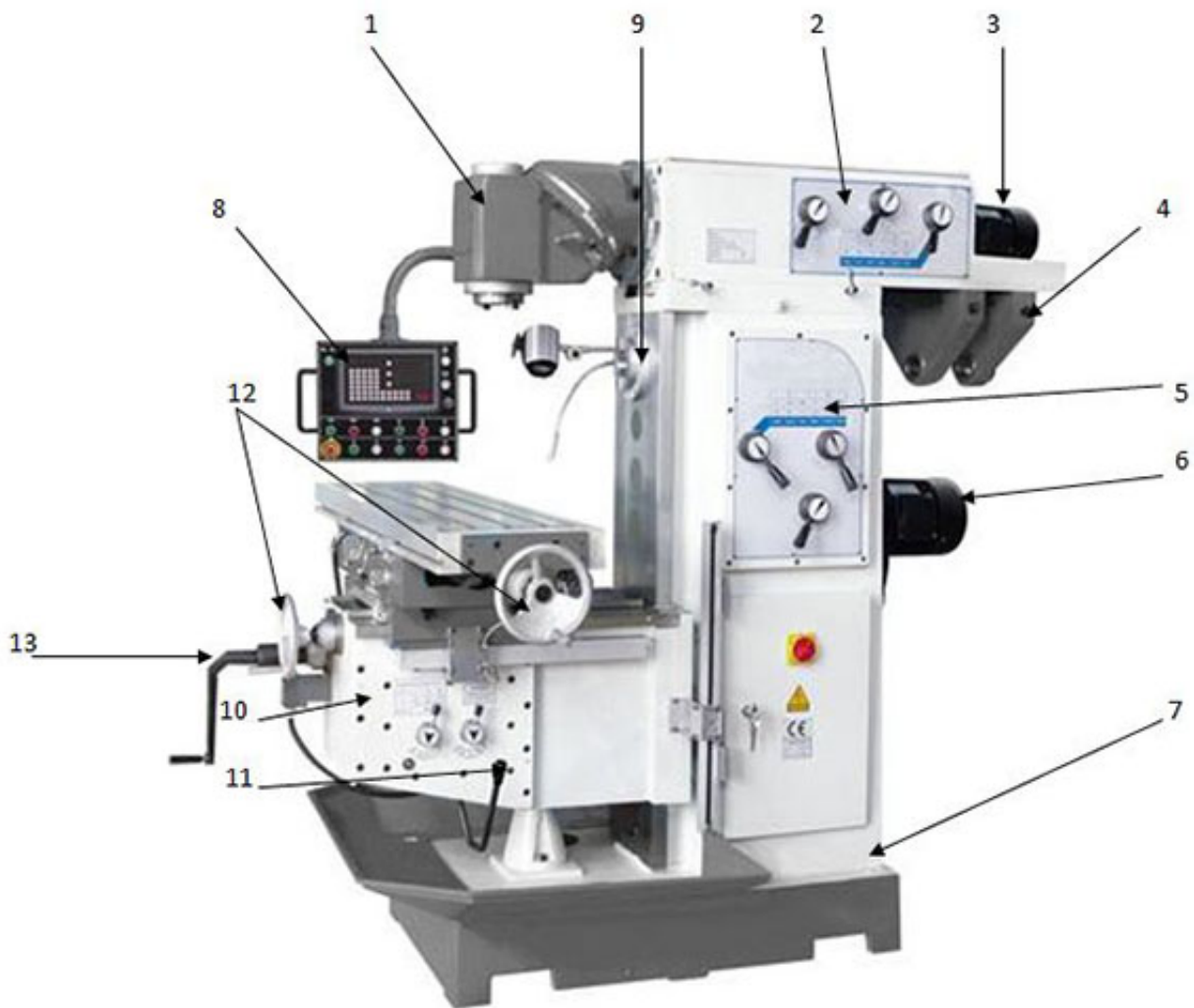
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru)

[www.jet.nt-rt.ru](http://www.jet.nt-rt.ru)

## Основные узлы и детали оборудования



1. Фрезерная головка
2. Коробка скоростей вертикального шпинделя
3. Электродвигатель
4. Серьга для горизонтального шпинделя
5. Коробка скоростей горизонтального шпинделя
6. Электродвигатель
7. Основание
8. Панель управления
9. Горизонтальный шпиндель
10. Коробка подач
11. Включатель ускоренной подачи
12. Штурвалы поперечного и продольного перемещения стола
13. Рукоятка вертикального перемещения консоли

Корпусные детали станка, стол и основание изготовлены из чугуна, что придаёт станку жёсткость и устойчивость к вибрациям. Оба привода фрезерного станка обеспечиваются асинхронными двигателями, которые соединены с коробкой передач. Фрезерная головка сконструирована так, что может наклоняться вправо и влево для работы шпинделя под углом. Консоль фрезерного станка, составной частью которой является крестообразный подвижный стол, установлена на основании. Продольная и поперечная подача стола осуществляется как вручную, с помощью штурвалов, так и механически. То же самое можно сказать и о вертикальной подаче консоли.

## Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
<b>Напряжение</b>	400В
<b>Потребляемая мощность</b>	4000Вт.
<b>Макс. диаметр сверления</b>	160мм
<b>Диапазон оборотов вертикального шпинделя</b>	60-1800 об/мин
<b>Диапазон оборотов горизонтального шпинделя</b>	60-1700 об/мин
<b>Угол наклона фрезерной головки</b>	+ — 360 градусов
<b>Размер стола</b>	1500x360мм
<b>Поперечный ход стола</b>	400мм
<b>Продольный ход стола</b>	900мм
<b>Ход консоли</b>	405мм
<b>Конус шпинделя</b>	ISO 50
<b>Т-образный паз стола</b>	14мм
<b>Масса</b>	2650кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru)

[www.jet.nt-rt.ru](http://www.jet.nt-rt.ru)