

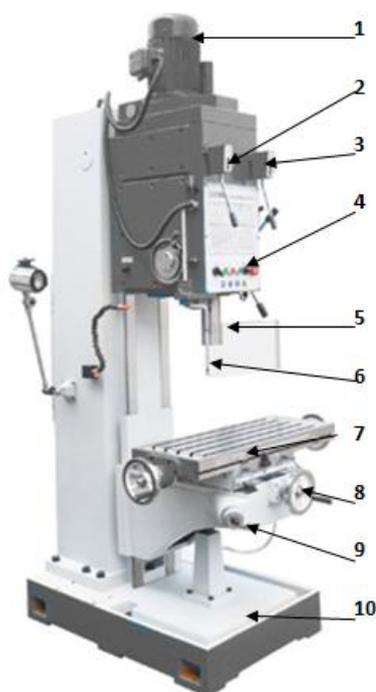
Сверлильный станок VISPROM B-1850FN/400



Напряжение	400В
Мощность	3000Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Размер стола	800х320
Масса	1250кг

Сверлильный станок B-1850FN/400 предназначен для обработки отверстий в металле, пластике, дереве и других материалах. В условиях производства данный станок найдёт широкое применение за счет своей многофункциональности, мощности и высокой производительности. С его помощью можно будет не только выполнять все сверлильные операции и нарезку резьбы, но и фрезеровать некоторые детали. Станок может быть использован практически в любых условиях — он работает от трёхфазной сети, имеет автоматическую вертикальную подачу шпинделя и крестовый стол, снабжён системой охлаждения детали и предоставляет возможность варьировать высоту зоны обработки как консолью, так и шпиндельной бабкой.

Основные узлы и детали оборудования



1. Электродвигатель
2. Рукоятка переключения скоростей
3. Рукоятка переключения подач
4. Панель управления
5. Шпиндель
6. Защитный экран
7. Крестовый стол
8. Штурвал поперечного хода стола
9. Штурвал консоли
10. Основание

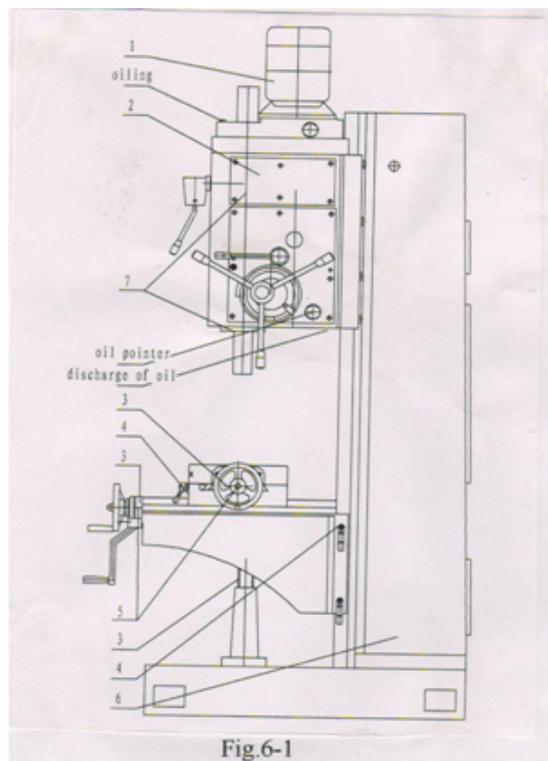
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Дополнительная информация



№ n	Место нанесения СОЖ	Режим	Тип СОЖ	Точка	Периодичность
1	Подшипник электродвигателя	Ручной	Кальциевая консистентная смазка № 1	2	Один раз каждые шесть месяцев
2	Передняя бабка	Насосный	Машинное масло № 20	1	Регулярно
3	Ходовые винты консоли станка	Ручной	Машинное масло № 20	3	Один раз в неделю
4	Направляющие консоли станка	Ручной	Машинное масло № 20	3	Регулярно
5	Подшипники консоли станка	Ручной	Кальциевая консистентная смазка № 1	3	Один раз каждые три месяца
6	Подшипники насоса для подачи СОЖ	Ручной	Кальциевая консистентная смазка № 1	2	Один раз каждые три месяца
7	Шпиндельные подшипники	Ручной	Кальциевая консистентная смазка № 1		Одни раз каждые шесть месяцев

Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Напряжение	400В
Потребляемая мощность	3000Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Макс. усилие	1600 кг.
Макс. крутящий момент	35 кгс.
Конус шпинделя	Мк 5
Расстояние от оси шпинделя до направляющих шпиндельной бабки	335мм
Ход шпинделя	250мм
Ход шпиндельной бабки	200мм
Диапазоны скоростей шпинделя	31,5, 45, 63, 90, 125, 180, 250, 355, 500, 710, 1000, 1400
Диапазоны подач шпинделя	0,056, 0,112, 0,16, 0,224, 0,315, 0,45, 0,63, 0,90, 1,80
Ход по оси X	440мм
Ход по оси Y	300мм
Ход по оси Z	300мм
Размеры стола	800x320
Макс. расстояние от шпинделя до стола	750мм
Максимальный диаметр нарезания резьбы	30мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru