

Универсальный токарный станок SPI-3000S



Напряжение	400В
Мощность	7500Вт
Макс. диаметр обточки	660мм
Длина обточки	3000мм
Устройство цифровой индикации	3 оси
Масса	3710кг

Станок универсальный токарный SPI-3000S широко применяется в ремонтных, слесарных, столярных мастерских, на малом и крупном серийном производстве. На станке обрабатываются детали с коническими, цилиндрическими, круглыми и фасонными поверхностями. У изделия хорошо продумана система безопасности, состоящая из защитного экрана и защиты, которая препятствует попаданию стружки на рабочую поверхность станка. Устройство оснащено системой СОЖ, ножным тормозом и подсветкой рабочей поверхности.

Виды работ, которые можно проводить на станке SPI-3000S

На этом универсальном токарном станке можно осуществлять развертку и сверление отверстий, обрезку торцов, отрезание, накатку рифлений, нарезку резьбы, обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей, притирку и другие виды работ.

Некоторые технические характеристики устройства

- ▣ Максимальный диаметр обрабатываемого изделия – 660 мм;
- ▣ Количество скоростей – 16;
- ▣ Мощность главного двигателя - 7500 Вт;
- ▣ Масса станка - 3710 кг

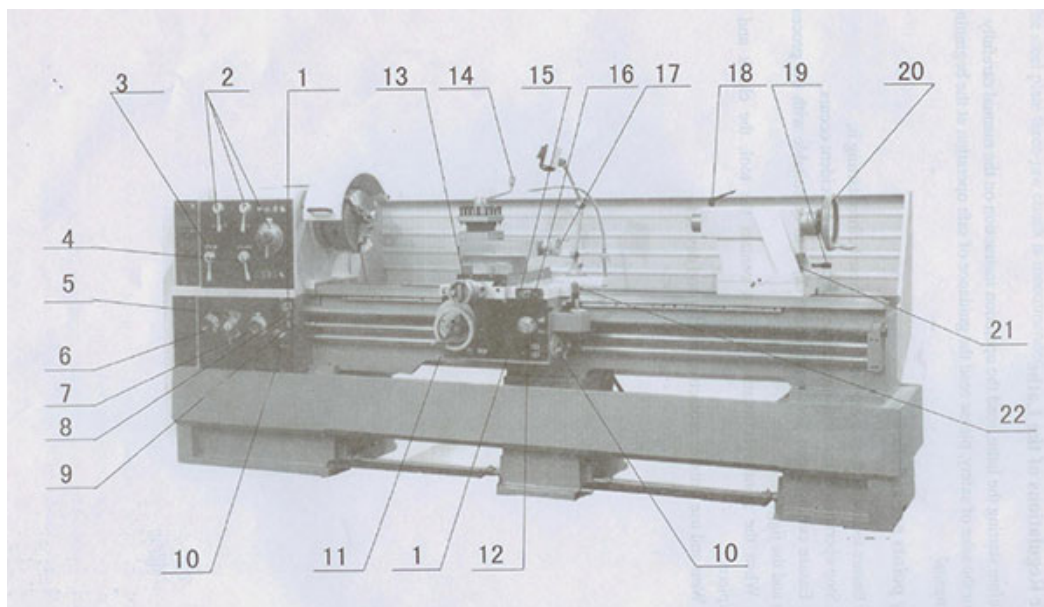
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



№	Описание	№	Описание
1	Кнопка аварийного останова	13	Поперечный маховик
2	Рукоятки выбора скорости шпинделя	14	Стопорная рукоятка резцедержателя
3	Рукоятки винта с левой правой/нарезкой	15	Рукоятка запуска главного двигателя
4	Удлинитель шага	16	Рукоятка останова главного двигателя
5	Основная рукоятка подачи	17	Рукоятка малого резцедержателя
6	Рукоятка выбора винта	18	Стопорная рукоятка пиноли хвостовика
7	Рукоятка двойной подачи	19	Рукоятка быстрого зажима хвостовика
8	Выключатель охлаждающего насоса	20	Маховик хвостовика
9	Лампочка электропитания	21	Дополнительная стопорная гайка хвостовика
10	Рукоятка муфты шпинделя	22	Крестовая рукоятка выбора продольного/поперечного маховика резцедержателя и стопор
11	Кнопка продольного маховика фартука		
12	Рукоятка открывающей/закрывающей гайки		

Технические характеристики

Основные характеристики токарного станка	
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	660 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по фартуку	440 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	900 мм
Действительная длина выемки до передней бабки	250мм
Высота до центра шпинделя	330 мм
Расстояние между центрами	3 000 мм
Ширина выемки	400 мм
Максимальный размер хвостовика режущего инструмента (Ш X В)	25х25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	368 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	230 мм
Основные характеристики шпинделя	
Диаметр осевого отверстия шпинделя	105 мм
Тип соединения шпиндельной головки	D1-8
Диаметр конусной переходной втулки шпинделя	113 мм(1:20)/ MT5
Кол-во скоростей шпинделя	16
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.
Нарезаемая резьба, таблица подач и тип подач	
Диаметр большого винта	40 мм X 2 нитки на дюйм или 40 мм X 12 мм
Диапазон и тип дюймовой резьбы	7/16~80 ниток на дюйм(54 типа)
Диапазон и тип метрической резьбы	0,45~120 мм(54 типа)
Диапазон и тип диаметрального шага	7/8~160DP(42 типа)

Диапазон и тип модульной резьбы	0,25~60MP(46 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,044~1,48 мм/об.(25 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0016498~0,05497 дюйма/об(25 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,022~0,74 мм/об.(25 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,0008326~0,02774 дюйма/об(25 типов)
Характеристики задней бабки токарного станка	
Перемещение пиноли задней бабки	235 мм
Диаметр пиноли задней бабки	90 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT5
Размеры двигателя токарного станка	
Мощность главного двигателя	7.5 кВт
Мощность охлаждающего насоса	0,09 кВт
Масса и размеры токарного станка	
Габаритные размеры (Д X Ш X В)	4710x1230x1600
Размеры упаковки (Д X Ш X В)	4740x1140x1840
Масса нетто токарного станка	3 710 кг
Масса брутто токарного станка	4 310 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru