

Универсальный токарный станок SPI-2000S



Напряжение	400В
Мощность	7500Вт
Макс. диаметр обточки	660мм
Длина обточки	2000мм
Устройство цифровой индикации	3 оси
Масса	3345кг

Станок универсальный токарный SPI-2000S находит свое применение на складах, в ремонтных, слесарных, столярных мастерских, на производстве с небольшими оборотами товара, а также на серийном производстве.

На станке проводится работа с коническими, цилиндрическими, круглыми и фасонными поверхностями. У изделия хорошо продумана система безопасности, состоящая из экрана и защиты, которая препятствует попаданию стружки на рабочую поверхность станка. Устройство оснащено системой СОЖ, ножным тормозом и подсветкой рабочей поверхности.

Виды работ, которые можно проводить на станке SPI-2000S

На этом универсальном токарном станке можно осуществлять развертку и сверление отверстий, обрезку торцов, отрезание, накатку рифлений, нарезку резьбы, обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей, притирку и другие виды работ.

Некоторые технические особенности устройства

- ▣ Необходимое напряжение - 400 В;
- ▣ Потребляемая мощность - 7500 Вт;
- ▣ Масса станка - 3345 кг

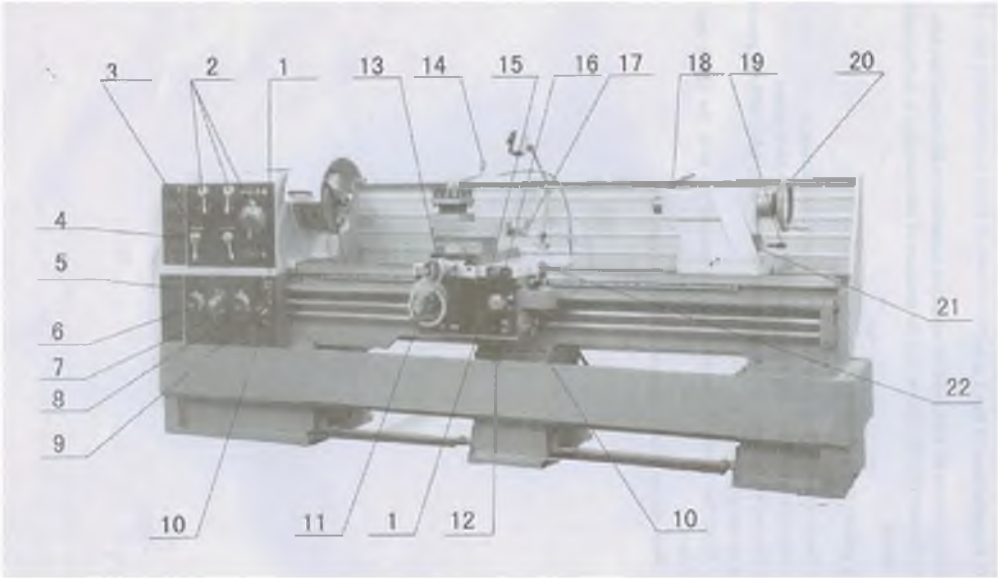
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



№	Описание	№	Описание
1	Кнопка аварийного останова	13	Поперечный маховик
2	Рукоятки выбора скорости шпинделя	14	Стопорная рукоятка резцедержателя
3	Рукоятки винта с левой правой/нарезкой	15	Рукоятка запуска главного двигателя
4	Удлинитель шага	16	Рукоятка останова главного двигателя
5	Основная рукоятка подачи	17	Рукоятка малого резцедержателя
6	Рукоятка выбора винта	18	Стопорная рукоятка пиноли хвостовика
7	Рукоятка двойной подачи	19	Рукоятка быстрого зажима хвостовика
8	Выключатель охлаждающего насоса	20	Маховик хвостовика
9	Лампочка электропитания	21	Дополнительная стопорная гайка хвостовика
10	Рукоятка муфты шпинделя	22	Крестовая рукоятка выбора продольного/поперечного маховика резцедержателя и стопор
11	Кнопка продольного маховика фартука		
12	Рукоятка открывающей/закрывающей гайки		

Технические характеристики

Основные характеристики токарного станка

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	660 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по фартуку	440 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	900 мм
Действительная длина выемки до передней бабки	250мм
Высота до центра шпинделя	330 мм
Расстояние между центрами	2 000 мм
Ширина выемки	400 мм
Максимальный размер хвостовика режущего инструмента (Ш X В)	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	368 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	230 мм

Основные характеристики шпинделя

Диаметр осевого отверстия шпинделя	105 мм
Тип соединения шпиндельной головки	D1-8
Диаметр конусной переходной втулки шпинделя	113 мм(1:20)/ MT5
Кол-во скоростей шпинделя	16
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.

Нарезаемая резьба, таблица подач и тип подач

Диаметр большого винта	40 мм X 2 нитки на дюйм или 40 мм X 12 мм
Диапазон и тип дюймовой резьбы	7/16~80 ниток на дюйм(54 типа)
Диапазон и тип метрической резьбы	0,45~120 мм(54 типа)

Диапазон и тип диаметрального шага	7/8~160DP(42 типа)
Диапазон и тип модульной резьбы	0,25~60MP(46 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,044~1,48 мм/об.(25 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0016498~0,05497 дюйма/об(25 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,022~0,74 мм/об.(25 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,0008326~0,02774 дюйма/об(25 типов)
Характеристики задней бабки токарного станка	
Перемещение пиноли задней бабки	235 мм
Диаметр пиноли задней бабки	90 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT5
Размеры двигателя токарного станка	
Мощность главного двигателя	7.5 кВт
Мощность охлаждающего насоса	0,09 кВт
Масса и размеры токарного станка	
Габаритные размеры (Д X Ш X В)	3710x1230x1600 мм
Размеры упаковки (Д X Ш X В)	3740x1140x1840 мм
Масса нетто токарного станка	3 345 кг
Масса брутто токарного станка	3 835 кг
Комплектация	
Наименование	Количество
3-х кулачковый патрон – (на станке)	315мм -1
4-х кулачковый патрон	400мм 1
Планшайба	450мм — 1
Установочные пальцы	6
Болты стопорные	6

Центр не вращающийся	2 (твердспл и обычный)
Центр вращающийся	опция
Люнет неподвижный (на станке)	1
Люнет подвижный (на станке)	1
Втулка переходная Мк V / Мк VII	1
Ручка штурвала	1
Установочные опоры	6
Установочные болты	6
Маслѐнка	1
Шестерни метрические (Латунь)	MN 2 — 4(Z 42, 48, 54, 69)
Шестерни сменные метрические	MN 2,25 — 1(Z 69)
Инструмент.	
Ключ для крепления заготовки в токарном патроне	1
Ключ для снятия токарного патрона	1
Ключ резцедержателя	1
Ключ рожковый	8
Ключ радиусный	1
Отвертка шлицевая	1
Отвертка крестовая	1
Ключ торцевой шестигранный	4(6,8,10,12)
Инструкция по эксплуатации	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru