

Универсальный токарный станок SPI-1500S



Напряжение	400В
Мощность	7500Вт
Макс. диаметр обточки	660мм
Длина обточки	1500мм
Устройство цифровой индикации	3 оси
Масса	3065кг

На станке SPI-1500S обрабатываются детали конической, цилиндрической и круглой формы, а также фасонные поверхности. Это универсальное токарное устройство предназначено для нарезания резьбы, обтачивания, обрезки торцов, нарезки, притирки, сверления новых и разворачивания уже существующих отверстий.

Преимущества модели SPI-1500S:

- ▣ Освещение рабочей зоны;
- ▣ Ножной тормоз;
- ▣ Кнопка экстренной остановки двигателя;
- ▣ Система охлаждения;
- ▣ Съемная станина;
- ▣ Система смазывания подвижных узлов ;
- ▣ Высокая жесткость конструкции.

Этот станок – оптимальное решение для заготовительного производства. Но также его применяют в небольших ремонтных, слесарных и столярных мастерских, среднем и малом производстве.

Технические характеристики

Для работы станка требуется напряжение 400 В; потребляемая мощность составляет 7500 Вт. Обрабатываются детали с диаметром не больше 660 мм, и длиной до 1500 мм. Станок оснащен УЦИ HYDRO – D. Масса устройства - 3065 кг.

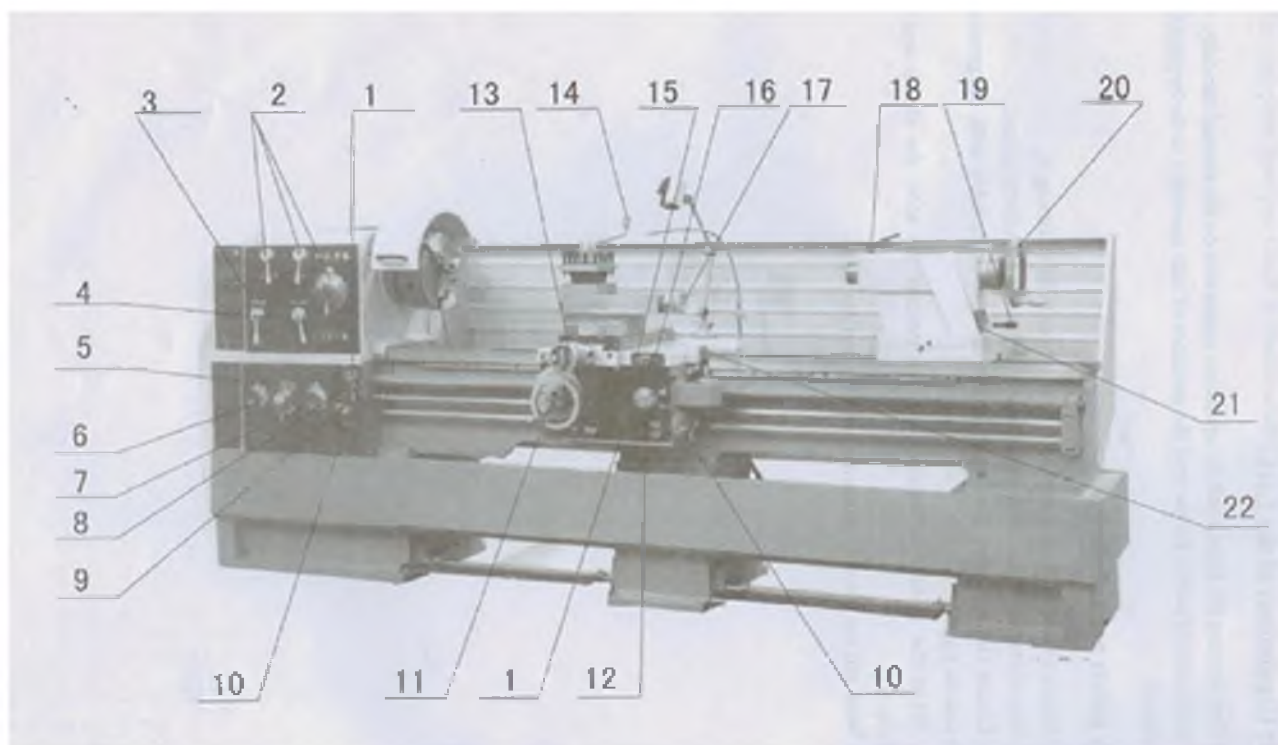
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



№	Описание	№	Описание
1	Кнопка аварийного останова	13	Поперечный маховик
2	Рукоятки выбора скорости шпинделя	14	Стопорная рукоятка резцедержателя
3	Рукоятки винта с левой правой/нарезкой	15	Рукоятка запуска главного двигателя
4	Удлинитель шага	16	Рукоятка останова главного двигателя
5	Основная рукоятка подачи	17	Рукоятка малого резцедержателя
6	Рукоятка выбора винта	18	Стопорная рукоятка пиноли хвостовика
7	Рукоятка двойной подачи	19	Рукоятка быстрого зажима хвостовика
8	Выключатель охлаждающего насоса	20	Маховик хвостовика
9	Лампочка электропитания	21	Дополнительная стопорная гайка хвостовика
10	Рукоятка муфты шпинделя	22	Крестовая рукоятка выбора продольного/поперечного маховика резцедержателя и стопор
11	Кнопка продольного маховика фартука		
12	Рукоятка открывающей/закрывающей гайки		

Технические характеристики

Основные характеристики токарного станка

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	660 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по фартуку	440 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	900 мм
Действительная длина выемки до передней бабки	250мм
Высота до центра шпинделя	330 мм
Расстояние между центрами	1 500 мм / 2 000 мм / 3 000 мм
Ширина выемки	400 мм
Максимальный размер хвостовика режущего инструмента (Ш X В)	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	368 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	230 мм

Основные характеристики шпинделя

Диаметр осевого отверстия шпинделя	105 мм
Тип соединения шпиндельной головки	D1-8
Диаметр конусной переходной втулки шпинделя	113 мм(1:20)/ MT5
Кол-во скоростей шпинделя	16
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.

Нарезаемая резьба, таблица подач и тип подач

Диаметр большого винта	40 мм X 2 нитки на дюйм или 40 мм X 12 мм
Диапазон и тип дюймовой резьбы	7/16~80 ниток на дюйм(54 типа)
Диапазон и тип метрической резьбы	0,45~120 мм(54 типа)
Диапазон и тип диаметрального шага	7/8~160DP(42 типа)
Диапазон и тип модульной резьбы	0,25~60MP(46 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,044~1,48 мм/об.(25 типов)

Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0016498~0,05497 дюйма/об(25 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,022~0,74 мм/об.(25 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,0008326~0,02774 дюйма/об(25 типов)

Характеристики задней бабки токарного станка	
Перемещение пиноли задней бабки	235 мм
Диаметр пиноли задней бабки	90 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT5
Размеры двигателя токарного станка	
Мощность главного двигателя	7,5 кВт
Мощность охлаждающего насоса	0,09 кВт
Масса и размеры токарного станка	
Габаритные размеры (Д X Ш X В)	3210x1230x1600 мм
Размеры упаковки (Д X Ш X В)	3240x1140x1840 мм
Масса нетто токарного станка	3 065 кг
Масса брутто токарного станка	3 535 кг

Комплектация

Наименование	Количество
3-х кулачковый патрон – (на станке)	315мм -1
4-х кулачковый патрон	400мм 1
Планшайба	450мм — 1
Установочные пальцы	6

Болты стопорные	6
Центр не вращающийся	2 (твердспл и обычный)
Центр вращающийся	опция
Люнет неподвижный (на станке)	1
Люнет подвижный (на станке)	1
Втулка переходная Мк V / Мк VII	1
Ручка штурвала	1
Установочные опоры	6
Установочные болты	6
Маслёнка	1
Шестерни метрические (Латунь)	MN 2 — 4(Z 42, 48, 54, 69)
Шестерни сменные метрические	MN 2,25 — 1(Z 69)
Инструмент.	
Ключ для крепления заготовки в токарном патроне	1
Ключ для снятия токарного патрона	1
Ключ резцедержателя	1
Ключ рожковый	8
Ключ радиусный	1
Отвертка шлицевая	1
Отвертка крестовая	1
Ключ торцевой шестигранный	4(6,8,10,12)
Инструкция по эксплуатации	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru