

Универсальный токарный станок SPF-1500PS с УЦИ



| | |
|-------------------------------|---------|
| Напряжение питания | 400вт |
| Мощность | 4000вт |
| Диаметр обточки макс. | 460 мм |
| Длина обточки | 1500 мм |
| Устройство цифровой индикации | 3 оси |
| Масса | 2385 кг |

Сфера применения токарного универсального станка SPF-1500PS с УЦИ довольно широка. Его используют токарные и столярные мастерские, предприятия с большим и маленьким оборотом производства. Станок обеспечивает высокое качество обработки деталей цилиндрической, конической и круглой формы. Срок службы инструмента заметно продлевает система СОЖ.

Преимущества станка SPF-1500PS с УЦИ:

- ▣ Подсветка рабочей зоны;
- ▣ Защитный экран;
- ▣ Возможность обработки длинных тонких деталей;
- ▣ Многофункциональность;
- ▣ Высокая точность подачи;
- ▣ Четкая фиксация заготовки;
- ▣ Кнопка аварийной остановки, предусмотренная на случай возникновения нештатной ситуации;
- ▣ Устройство цифровой индикации;
- ▣ Простое управление.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Некоторые технические характеристики

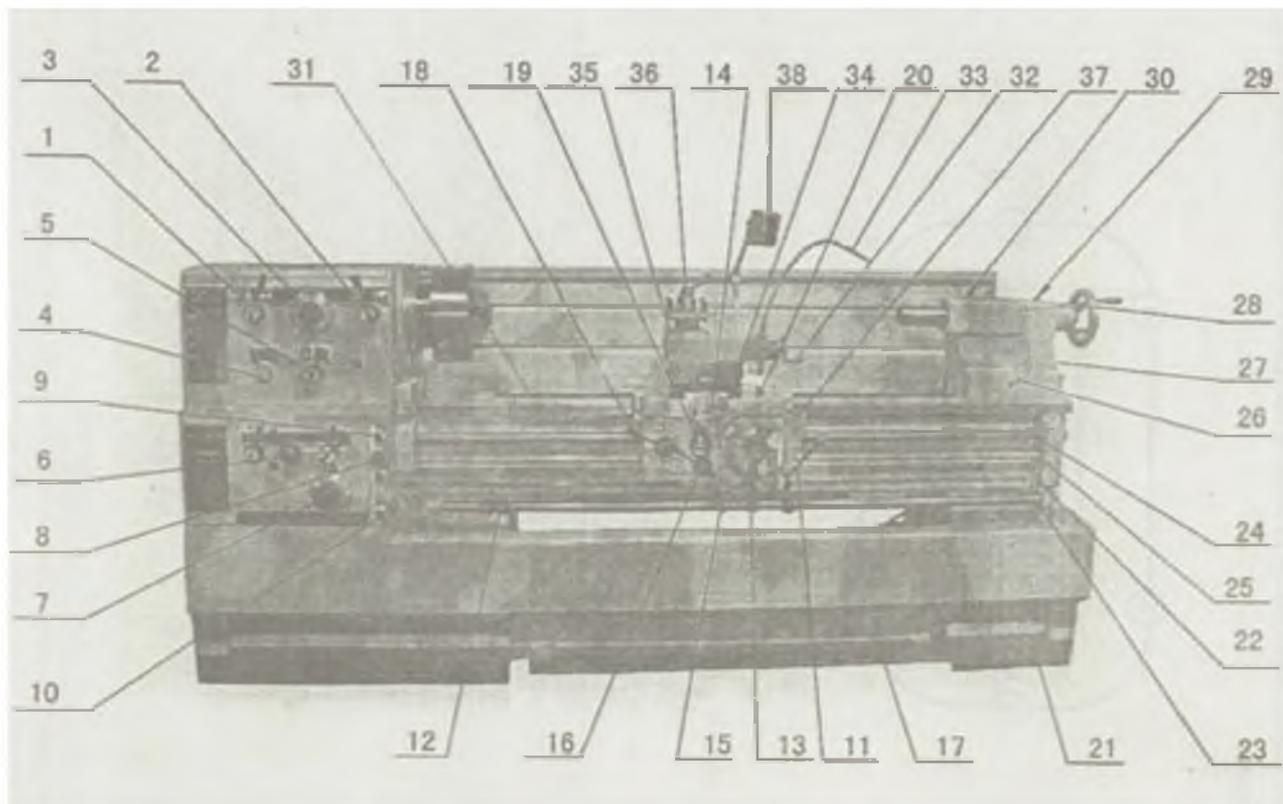
Максимальный диаметр обрабатываемого изделия может составлять до 460 мм.

Максимальный размер режущего инструмента – 25*25 мм.

Количество скоростей шпинделя – 12.

Ширина выемки составляет 155 мм.

Основные узлы и детали оборудования



| № | Описание | № | Описание |
|---|--|----|---|
| 1 | Рукоятка перемены скорости главного шпинделя | 20 | Винты крепления суппорта |
| 2 | Рукоятка перемены высокой/низкой скорости | 21 | Болты регулировки фундамента |
| 3 | Рукоятка перемены скорости главного шпинделя | 22 | Рукоятка «Пуск» |
| 4 | Рукоятка хода влево/вправо | 23 | 4-позиционная рукоятка автоматической остановки |
| 5 | Рукоятка выбора подачи резьбы | 24 | Ходовой винт |
| 6 | Рукоятка перемены подачи резьбы | 25 | Тяга автоматической подачи |
| 7 | Диск перемены 10 шагов подачи | 26 | Винты регулировки центрирования задней бабки |

| | | | |
|----|--|----|--|
| 8 | Выключатель электропитания | 27 | Корпус задней бабки |
| 9 | Прерывающий переключатель | 28 | Маховик задней бабки |
| 10 | Переключатель охлаждающего насоса | 29 | Зажимная рукоятка корпуса задней бабки |
| 11 | Кнопка управления запуском шпинделя | 30 | Зажимная рукоятка шпинделя задней бабки |
| 12 | Эксцентриковое центрирующее кольцо | 31 | Рейка |
| 13 | Маховик продольного движения фартука | 32 | Рукоятка верхнего суппорта |
| 14 | Кнопка подачи поперечных салазок | 33 | Клапан регулировки СОЖ |
| 15 | Центрирование с автоматической остановкой | 34 | Верхний суппорт |
| 16 | Рукоятка автоматической подачи | 35 | Четырехпозиционный держатель инструмента |
| 17 | Педаль ножного тормоза | 36 | Зажимная рукоятка держателя инструмента |
| 18 | Рукоятка маточной гайки | 37 | Резьбоуказатель |
| 19 | Рукоятка выбора подачи (Продольной и поперечной) | 38 | Лампа |

Характеристики станка

| | |
|--|-------------|
| Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине | 460 мм |
| Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам | 274 мм |
| Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке | 690 мм |
| Ширина выемки | 155 мм |
| Высота центра | 230 мм |
| Расстояние между центрами | 1 500 мм |
| Ширина станины | 300 мм |
| Максимальный размер режущего инструмента | 25x25 мм |
| Максимальное перемещение поперечных салазок | 290 мм |
| Максимальное перемещение верхних салазок | 120 мм |
| Передняя бабка | |
| Диаметр осевого отверстия шпинделя | диам. 58 мм |

| | |
|---|--|
| Тип шпиндельной головки | D1-6 |
| Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте | MK6 |
| Кол-во скоростей шпинделя | 12 |
| Диапазон частоты вращения шпинделя | 25-2000 об./мин |
| Резьба и подачи | |
| Диаметр ходового винта и резьба | диам. 35 ммx4 нитки на дюйм или шаг 6 мм |
| Дюймовый шаг резьбы | 2-112 ниток на дюйм (60 типов) |
| Метрический шаг резьбы | 0,1-14 мм (41 типов) |
| Диаметральный шаг | 4-112D.P. (50 типов) |
| Модульный шаг | 0,1-7M.P. (39 типов) |
| Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот | 0,0011 дюйма-0,0633 дюйма/об. (42типов) |
| Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот | 0,031-1,7 мм/об. (42 типов) |
| Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот | 0,00033 дюйма-0,01837 дюйма (42типа) |
| Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот | 0,014-0,784 мм (42 типа) |
| Задняя бабка | |
| Полный ход пиноли задней бабки | 123 мм/td> |
| Диаметр пиноли задней бабки | диам. 60 мм |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | MK4 |
| Двигатель токарного станка | |
| Двигатель привода шпинделя | 4 кВт |
| Двигатель охлаждающего насоса | 0,1 кВт/td> |
| Масса и размеры токарного станка | |
| Пространство, необходимое для станка (ДxШxВ) | 2720x1040x1370мм |
| Размеры упаковки (ДxШxВ) | 2800x1120x1730мм |
| Масса нетто токарного станка | 2 385 кг |

Комплектация

| <i>Наименование</i> | <i>Количество</i> |
|---|------------------------------|
| 3-х кулачковый патрон –(на станке) | 200мм -1 |
| 4-х кулачковый патрон | 320мм -1 |
| Планшайба | 350мм -1 |
| Центр не вращающийся | 2 |
| Центр вращающийся Мк IV | 1 |
| Люнет неподвижный (на станке) | 1 |
| Люнет подвижный (на станке) | 1 |
| Втулка переходная Мк VI / Мк IV | 1 |
| Ручка штурвала | 1 |
| Установочные опоры. | 6 |
| Маслѐнка | 1 |
| Шестерни метрические (Латунь) | MN 2 - 4 (Z 11, 15, 18, 13) |
| Шестерни сменные метрические | MN 2,25 - 2 (Z 57, 40) |
| Кулачки обратные для 3-х кулачковый патрон 200мм | 1 к-т |
| Инструмент. | |
| Ключ для крепления заготовки в токарном патроне | 1 |
| Ключ для снятия токарного патрона | 1 |
| Ключ резцедержателя | 1 |
| Ключ рожковый | 6 |
| Отвертка шлицевая | 1 |
| Отвертка крестовая | 1 |
| Ключ торцевой шестигранный | 4 (6,8,10,12) |
| Ключ радиусный | 1 |
| Штифт | 1 |
| Инструкция по эксплуатации | 1 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: jte@nt-rt.ru
www.jet.nt-rt.ru