

Универсальный токарный станок SPF-1500PHS



Напряжение	400В
Мощность	7500Вт
Макс. диаметр обточки	510мм
Длина обточки	1500мм
Устройство цифровой индикации	3 оси
Масса	2335кг

Станок универсальный токарный SPF-1500PHS находит свое применение на складах, в ремонтных, слесарных, столярных мастерских, на производстве с небольшими оборотами товара, а также на серийном производстве.

На станке проводится работа с коническими, цилиндрическими, круглыми и фасонными поверхностями.

Виды работ, которые можно проводить на станке SPF-1500PHS

На этом универсальном токарном станке можно осуществлять развертку и сверление отверстий, обрезку торцов, отрезание, накатку рифлений, нарезку резьбы, обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей, притирку и другие виды работ. У изделия хорошо продумана система безопасности, состоящая из экрана и защиты, которая препятствует попаданию стружки на рабочую поверхность станка.

Основные технические особенности устройства

- ▣ Необходимое напряжение - 400 В;
- ▣ Потребляемая мощность - 7500 Вт;
- ▣ Наибольший диаметр обрабатываемой детали составляет 51 сантиметр;
- ▣ Максимальная длина обрабатываемой детали - 150 сантиметров;
- ▣ Масса станка - 2335 кг

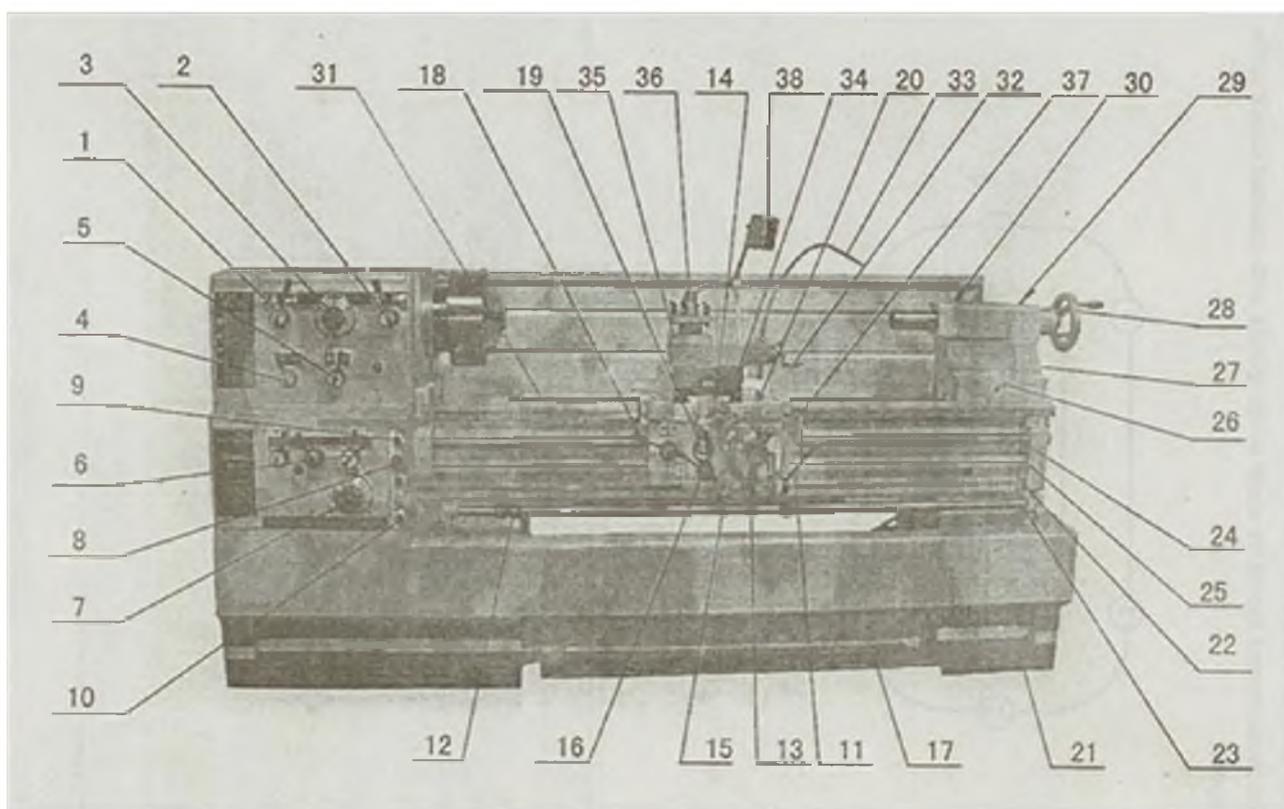
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



№	Описание	№	Описание
1	Рукоятка перемены скорости главного шпинделя	20	Винты крепления суппорта
2	Рукоятка перемены высокой/низкой скорости	21	Болты регулировки фундамента
3	Рукоятка перемены скорости главного шпинделя	22	Рукоятка«Пуск»
4	Рукоятка хода влево/вправо	23	4-позиционная рукоятка автоматической остановки
5	Рукоятка выбора подачи резьбы	24	Ходовой винт
6	Рукоятка перемены подачи резьбы	25	Тяга автоматической подачи
7	Диск перемены 10 шагов подачи	26	Винты регулировки центрирования задней бабки

8	Выключатель электропитания	27	Корпус задней бабки
9	Прерывающий переключатель	28	Маховик задней бабки
10	Переключатель охлаждающего насоса	29	Зажимная рукоятка корпуса задней бабки
11	Кнопка управления запуском шпинделя	30	Зажимная рукоятка шпинделя задней бабки
12	Эксцентриковое центрирующее кольцо	31	Рейка
13	Маховик продольного движения фартука	32	Рукоятка верхнего суппорта
14	Кнопка подачи поперечных салазок	33	Клапан регулировки СОЖ
15	Центрирование с автоматической остановкой	34	Верхний суппорт
16	Рукоятка автоматической подачи	35	Четырехпозиционный держатель инструмента
17	Педаля ножного тормоза	36	Зажимная рукоятка держателя инструмента
18	Рукоятка маточной гайки	37	Резьбоуказатель
19	Рукоятка выбора подачи (Продольной и поперечной)	38	Лампа

Дополнительная информация

Ремённая передача



Передняя бабка



Люнеты и суппорт



Задняя бабка



Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	510 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам	305 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	735 мм
Ширина выемки	170мм
Высота центра	255 мм
Расстояние между центрами	1 500 мм
Ширина станины	350 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	316 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	130 мм
Передняя бабка	
Диаметр осевого отверстия шпинделя	диам. 80 мм
Тип шпиндельной головки	D1-8
Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте	MK7
Кол-во скоростей шпинделя	12
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-1 600 об./мин.
Резьба и подачи	
Диаметр ходового винта и резьба	диам. 40 ммx4 нитки на дюйм или шаг 6 мм
Дюймовый шаг резьбы	2-112 ниток на дюйм(60 типов)
Метрический шаг резьбы	0,2-14 мм(47 типов)
Диаметральный шаг	4-112D.P.(50 типов)

Модульный шаг	0,1-7М.Р.(39 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0022 дюйма-0,0612 дюйма/ об.(35 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,059-1,646 мм/об.(35 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,00048 дюйма-0,01354 дюйма(35 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,020-0,573 мм(35 типов)
Задняя бабка	
Полный ход пиноли задней бабки	180 мм
Диаметр пиноли задней бабки	диам. 75 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК5
Двигатель токарного станка	
Двигатель привода шпинделя	7,5 кВт
Двигатель охлаждающего насоса	0,1 кВт
Масса и размеры токарного станка	
Пространство, необходимое для станка (ДхШхВ)	2840x1150x1430мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)	2900x1150x1740мм
Масса нетто токарного станка	2 335 кг
Масса брутто токарного станка	2 700 кг
Комплектация	
<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
3-х кулачковый патрон – (на станке)	315мм -1
4-х кулачковый патрон	350 или 400мм 1
Планшайба	450мм — 1
Установочные пальцы	6
Болты стопорные	6

Центр не вращающийся	2 (твердспл и обычный)
Центр вращающийся	опция
Люнет неподвижный (на станке)	1
Люнет подвижный (на станке)	1
Втулка переходная Mk V / Mk VII	1
Ручка штурвала	1
Установочные опоры	6
Установочные болты	6
Маслёнка	1
Шестерни метрические (Латунь)	MN 2 — 4(Z 11, 15, 18, 13)
Шестерни сменные метрические	MN 2,25 — 2(Z 57, 40)
Инструмент.	
Ключ для крепления заготовки в токарном патроне	1
Ключ для снятия токарного патрона	1
Ключ резцедержателя	1
Ключ рожковый	8
Отвертка шлицевая	1
Отвертка крестовая	1
Ключ торцевой шестигранный	4(6,8,10,12)
Инструкция по эксплуатации	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru