

Универсальный токарный станок SPF-1500P



Напряжение	400 В
Мощность	5500Вт
Макс. диаметр обточка	630мм
Длина обточка	1500мм
Масса	2010кг

Сфера применения токарного универсального станка SPF-1500P довольно широка. Его используют токарные и столярные мастерские, предприятия с большим и маленьким оборотом производства. Станок выполняет первоклассную обработку деталей, имеющих форму тел вращения.

Станок можно оснастить любым дополнительным оборудованием и значительно увеличить сферу выполняемых работ и функциональность устройства.

Преимущества станка SPF-1500P:

- ▣ Подсветка рабочей зоны;
- ▣ Защитный экран;
- ▣ Возможность обработки тонких деталей с большой длиной;
- ▣ Многофункциональность;
- ▣ Четкая фиксация заготовки;
- ▣ Кнопка экстренной остановки;
- ▣ Ножной тормоз;
- ▣ Система охлаждения, благодаря которой рабочий инструмент прослужит намного дольше;
- ▣ Простое управление;
- ▣ Простота эксплуатации и обслуживания.

Некоторые технические характеристики

Потребляемая мощность станка - 5500 Вт. Наибольший диаметр обточка составляет 630 мм, а длина - 1500 мм. Масса устройства - 2010 кг.

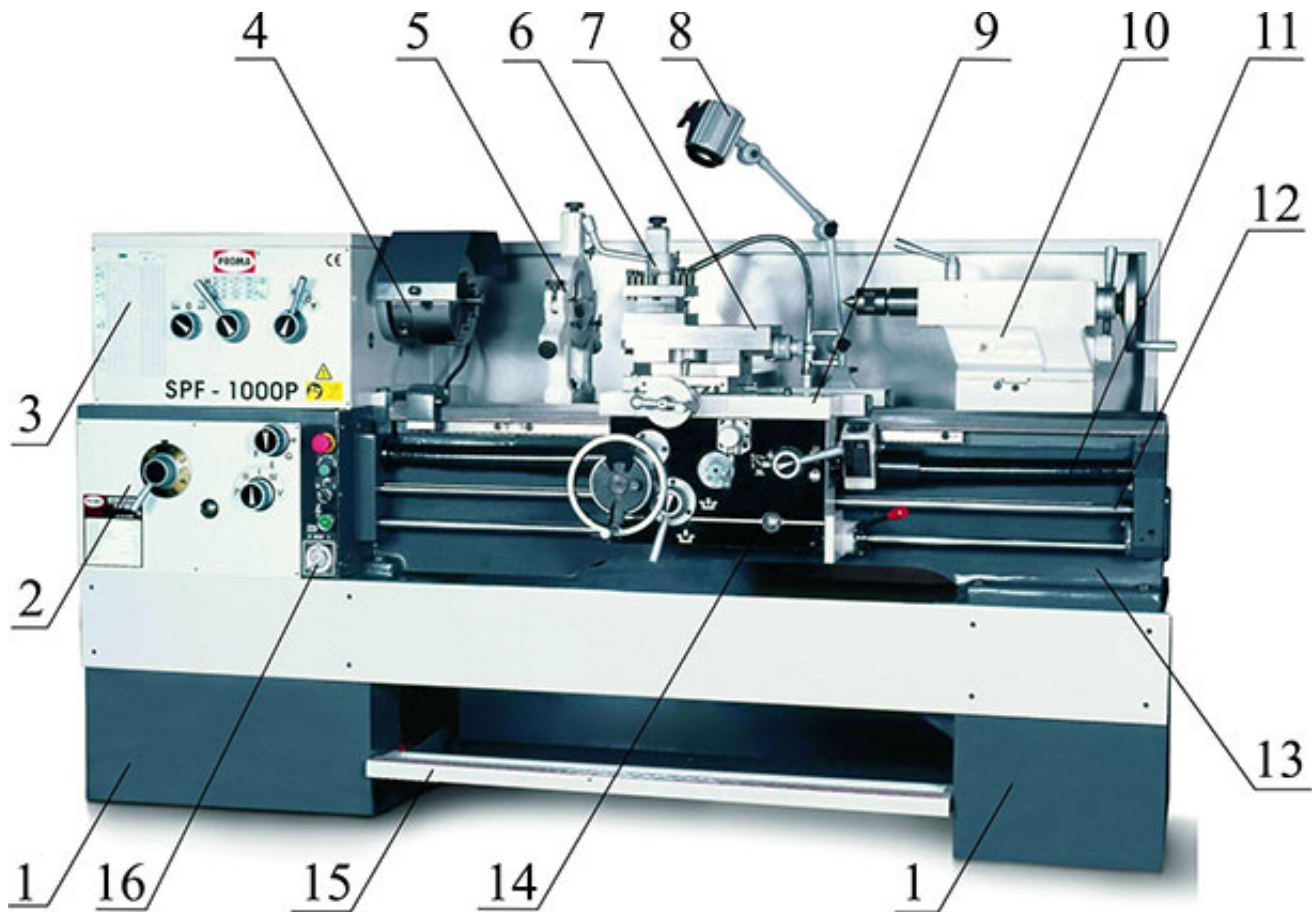
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



1. Тумба
2. Коробка подач
3. Шпиндельная бабка
4. Зажимной патрон
5. Неподвижный люнет
6. Резцедержатель
7. Верхние салазки суппорта
8. Лампа местного освещения
9. Каретка суппорта
10. Задняя бабка
11. Кожух ходового винта
12. Ходовой вал
13. Станина
14. Фартук
15. Педаль ножного тормоза
16. Электрический блок управления

К тумбам 1 крепится станина 13 с направляющими каретки суппорта 9 и задней бабки 10. При необходимости обработки деталей большого диаметра можно снять съемную часть станины (мостик).

Суппорт состоит из: каретки 9, поперечных салазок, перемещающихся по направляющим каретки; поворотной части с направляющими для верхних салазок 7, несущих резцедержатель 6. Каретка суппорта и поперечные салазки перемещаются вручную или механически. Верхние салазки перемещаются вручную.

На левом конце станины крепится шпиндельная бабка 3 и коробка подач 2. В шпиндельной бабке находится коробка скоростей станка, основной частью которой является шпиндель. На шпинделе установлен зажимной патрон 4. Коробка подач 2 служит для передачи движения от коробки скоростей на ходовой вал или ходовой винт. На корпусе коробки подач установлен электрический блок управления 16.

Фартук 14 крепится к каретке. Служит для передачи движения на суппорт. В фартуке предусмотрена блокировка, исключающая одновременное включение перемещения каретки и поперечных салазок.

Ходовой винт и ходовой вал 12 монтируются с лицевой части станины станка и с концов поддерживаются при помощи опор. Служат для передачи движения от коробки подач к фартуку.

На станине установлена задняя бабка 10, которая перемещается по направляющим вручную. По необходимости можно установить подвижный люнет на каретку суппорта или неподвижный люнет на станину.

В левой тумбе установлен электродвигатель. В правой тумбе установлена гидростанция системы подачи СОЖ.

Дополнительная информация



Все подвижные детали шпиндельного узла и коробки скоростей смазываются в масляной ванне.



Нарезание резьбы.



Токарная обточка цилиндрических поверхностей.

Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	5500Вт
Длина обточки	1500мм
Диаметр обточки над станиной	460мм
Диаметр обточки над суппортом	275мм
Диаметр обточки над съёмной станиной	630мм
Длина съёмной станины	200 мм
Отверстие шпинделя	52мм
Конус шпинделя	Мк6
Конус пиноли	Мк4
Вылет пиноли	170мм
Макс. высота резцов	25мм
Диапазон оборотов шпинделя	40-1800об/мин(12ст.)
Метрическая резьба	0,2-20мм(24ст.)
Дюймовая резьба	1-72 ниток(61ст.)
Продольная подача	0,004-2,456 мм/об(122ст.)
Поперечная подача	0,016-0,982 мм/об(122ст.)
Масса	2010кг
Размеры (ДхШхВ)	2860х1000х1200мм

Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
3-х кулачковый патрон – ?160 мм	1 шт
Кулачки обратные (комплект)	1 шт
4-х кулачковый патрон – ?200 мм	1 шт
Планшайба – ?320 мм	1шт.
Люнет подвижный	1шт.
Люнет стационарный	1шт.
Комплект сменных шестерен(6шт.)	1шт.
Невращающийся центр Mk 3	2шт.
Втулка переходная Mk 5-Mk 7	1шт.
Ключи шестигранные 2,3,4,5,6,8	6 шт.
ключ патрона	2шт.
Ключ резцедержателя	1 шт.
Ключи рожковые 14x17, 17x19	2 шт.
Инструкция по эксплуатации	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru