

Универсальный токарный станок SPF-1000PS с УЦИ

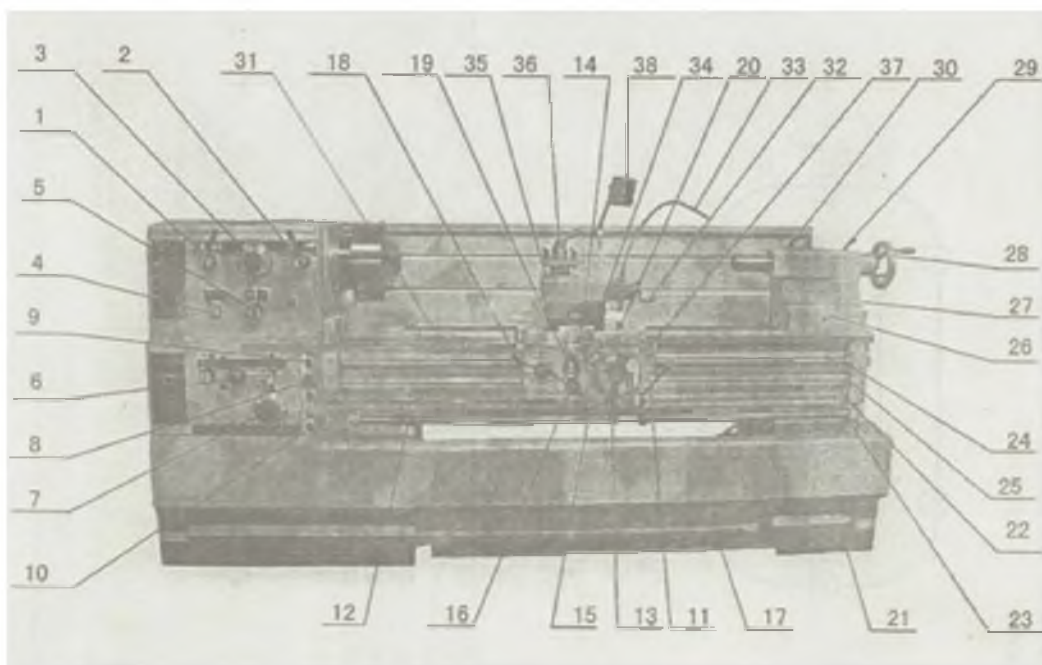


Напряжение питания	400вт
Мощность	4000вт
Диаметр обточки макс.	460 мм
Длина обточки	1000 мм
Устройство цифровой индикации	3 оси
Масса	2045 кг

Универсальный токарный станок SPF-1000PS предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Модель оснащена ножным тормозом, лампой

рабочего освещения и системой охлаждения СОЖ. Данный станок широко используется в условиях серийного и мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

Основные узлы и детали оборудования



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

№	Описание	№	Описание
1	Рукоятка перемены скорости главного шпинделя	20	Винты крепления суппорта
2	Рукоятка перемены высокой/низкой скорости	21	Болты регулировки фундамента
3	Рукоятка перемены скорости главного шпинделя	22	Рукоятка«Пуск»
4	Рукоятка хода влево/вправо	23	4-позиционная рукоятка автоматической остановки
5	Рукоятка выбора подачи резьбы	24	Ходовой винт
6	Рукоятка перемены подачи резьбы	25	Тяга автоматической подачи
7	Диск перемены 10 шагов подачи	26	Винты регулировки центрирования задней бабки
8	Выключатель электропитания	27	Корпус задней бабки
9	Прерывающий переключатель	28	Маховик задней бабки
10	Переключатель охлаждающего насоса	29	Зажимная рукоятка корпуса задней бабки
11	Кнопка управления запуском шпинделя	30	Зажимная рукоятка шпинделя задней бабки
12	Эксцентриковое центрирующее кольцо	31	Рейка
13	Маховик продольного движения фартука	32	Рукоятка верхнего суппорта
14	Кнопка подачи поперечных салазок	33	Клапан регулировки СОЖ
15	Центрирование с автоматической остановкой	34	Верхний суппорт
16	Рукоятка автоматической подачи	35	Четырехпозиционный держатель инструмента
17	Педаль ножного тормоза	36	Зажимная рукоятка держателя инструмента
18	Рукоятка маточной гайки	37	Резьбоуказатель
19	Рукоятка выбора подачи (Продольной и поперечной)	38	Лампа

Дополнительная информация



Ремённая передача



Передняя бабка



Люнеты и суппорт

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	460 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам	274 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	690 мм
Ширина выемки	155 мм
Высота центра	230 мм
Расстояние между центрами	1 000 мм
Ширина станины	300 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25х25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	290 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	120 мм
Передняя бабка	
Диаметр осевого отверстия шпинделя	диам. 58 мм
Тип шпиндельной головки	D1-6
Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте	MK6
Кол-во скоростей шпинделя	12
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-2000 об./мин
Резьба и подачи	
Диаметр ходового винта и резьба	диам. 35 ммх4 нитки на дюйм или шаг 6 мм
Дюймовый шаг резьбы	2-112 ниток на дюйм(60 типов
Высота центра	230 мм

Метрический шаг резьбы	0,1-14 мм(41 типов)
Диаметральный шаг	4-112D.P.(50 типов)
Модульный шаг	0,1-7М.Р.(39 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0011 дюйма-0,0633 дюйма/об.(42 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,031-1,7 мм/об.(42 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,00033 дюйма-0,01837 дюйма/об.(42 типа)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,014-0,784 мм(42 типа)
Задняя бабка	
Полный ход пиноли задней бабки	123 мм/td>
Диаметр пиноли задней бабки	диам. 60 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК4
Двигатель токарного станка	
Двигатель привода шпинделя	4 кВт
Двигатель охлаждающего насоса	0,1 кВт/td>
Масса и размеры токарного станка	
Пространство, необходимое для станка (ДхШхВ)	2170х1040х1370мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)	2250х1120х1730мм
Масса нетто токарного станка	2 045 кг

Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
3-х кулачковый патрон –(на станке)	200мм -1
4-х кулачковый патрон	320мм -1
Планшайба	350мм -1
Центр не вращающийся	2
Центр вращающийся Mk IV	1
Люнет неподвижный (на станке)	1

Люнет подвижный (на станке)	1
Втулка переходная Мк VI / Мк IV	1
Ручка штурвала	1
Установочные опоры.	6
Маслёнка	1
Шестерни метрические (Латунь)	MN 2 - 4 (Z 11, 15, 18, 13)
Шестерни сменные метрические	MN 2,25 - 2 (Z 57, 40)
Кулачки обратные для 3-х кулачковый патрон 200мм	1 к-т
Инструмент.	
Ключ для крепления заготовки в токарном патроне	1
Ключ для снятия токарного патрона	1
Ключ резцедержателя	1
Ключ рожковый	6
Отвертка шлицевая	1
Отвертка крестовая	1
Ключ торцевой шестигранный	4 (6,8,10,12)
Ключ радиусный	1
Штифт	1
Инструкция по эксплуатации	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru