

# Универсальный токарный станок SPF-1000PHS



Напряжение	400В
Мощность	7500Вт
Макс. диаметр обточки	510мм
Длина обточки	1000мм
Устройство цифровой индикации	3 оси
Масса	2025кг

Станок универсальный токарный SPF-1000PHS - это устройство, которое широко применяется на складах, в ремонтных, слесарных, столярных мастерских, на производстве с небольшими оборотами товара. Часто используется в мебельной промышленности.

Принцип работы этого станка основан на обработке тел вращения путем снятия с них стружки при обтачивании. Поэтому на таком станке обрабатываются конические, цилиндрические, круглые и фасонные поверхности.

Виды работ, которые можно проводить на станке SPF-1000PHS

На этом универсальном токарном станке можно осуществлять расширение и сверление отверстий, обрезку торцов, накатку рифлений, нарезку резьбы, обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей, а также притирку.

Основные технические особенности устройства

- ▣ Вес станка составляет 2025 кг
- ▣ Можно обрабатывать детали длиной до 1000 мм
- ▣ Максимальный диаметр детали не должен превышать 510 мм
- ▣ Необходимое напряжение питания — 400 В
- ▣ Потребляемая мощность — 7,5 кВт

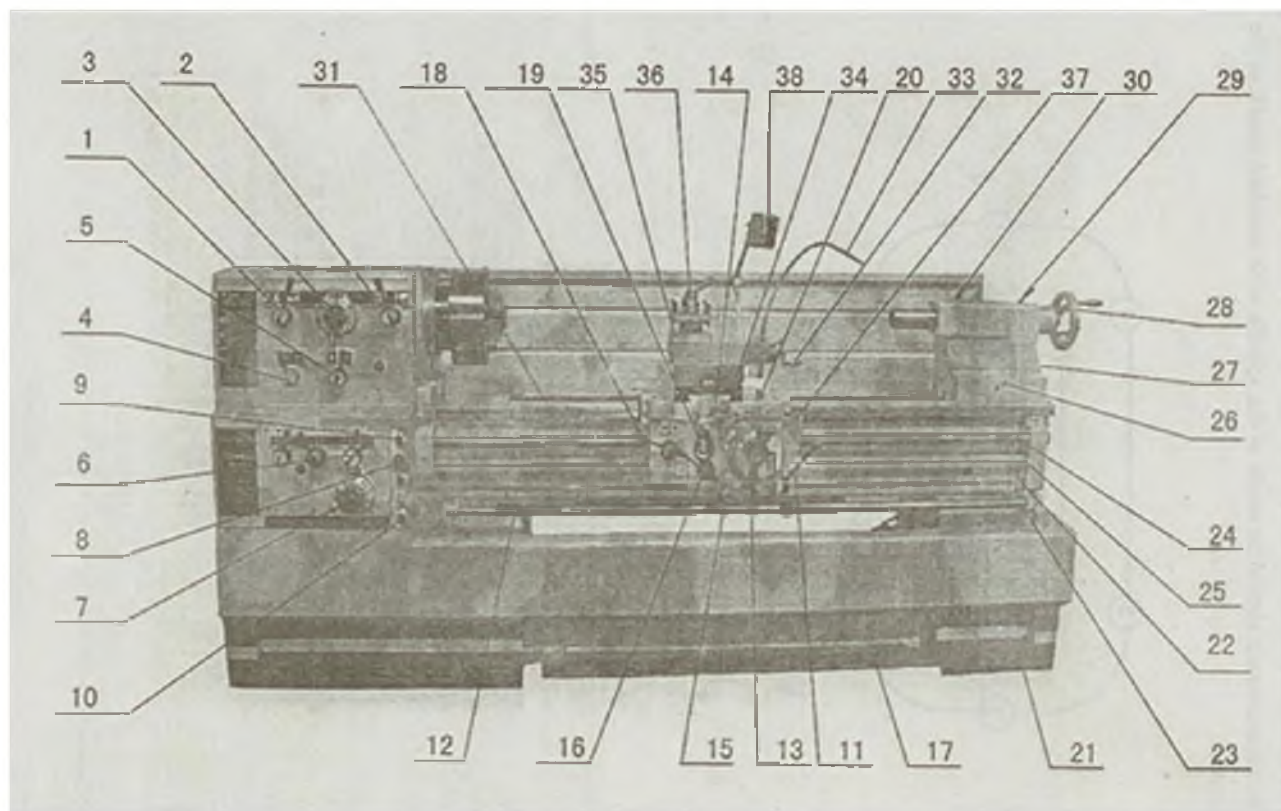
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru)

[www.jet.nt-rt.ru](http://www.jet.nt-rt.ru)

## Основные узлы и детали оборудования



№	Описание	№	Описание
1	Рукоятка перемены скорости главного шпинделя	20	Винты крепления суппорта
2	Рукоятка перемены высокой/низкой скорости	21	Болты регулировки фундамента
3	Рукоятка перемены скорости главного шпинделя	22	Рукоятка«Пуск»
4	Рукоятка хода влево/вправо	23	4-позиционная рукоятка автоматической остановки
5	Рукоятка выбора подачи резьбы	24	Ходовой винт
6	Рукоятка перемены подачи резьбы	25	Тяга автоматической подачи
7	Диск перемены 10 шагов подачи	26	Винты регулировки центрирования задней бабки

8	Выключатель электропитания	27	Корпус задней бабки
9	Прерывающий переключатель	28	Маховик задней бабки
10	Переключатель охлаждающего насоса	29	Зажимная рукоятка корпуса задней бабки
11	Кнопка управления запуском шпинделя	30	Зажимная рукоятка шпинделя задней бабки
12	Эксцентриковое центрирующее кольцо	31	Рейка
13	Маховик продольного движения фартука	32	Рукоятка верхнего суппорта
14	Кнопка подачи поперечных салазок	33	Клапан регулировки СОЖ
15	Центрирование с автоматической остановкой	34	Верхний суппорт
16	Рукоятка автоматической подачи	35	Четырехпозиционный держатель инструмента
17	Педадь ножного тормоза	36	Зажимная рукоятка держателя инструмента
18	Рукоятка маточной гайки	37	Резьбоуказатель
19	Рукоятка выбора подачи (Продольной и поперечной)	38	Лампа

## Дополнительная информация

### Ремённая передача



### Передняя бабка



## Люнеты и суппорт



## Задняя бабка



### Технические характеристики

#### Технические параметры

Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	510 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам	305 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	735 мм
Ширина выемки	170мм
Высота центра	255 мм
Расстояние между центрами	1 000 мм
Ширина станины	350 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	316 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	130 мм



<b>Передняя бабка</b>	
<b>Диаметр осевого отверстия шпинделя</b>	диам. 80 мм
<b>Тип шпиндельной головки</b>	D1-8
<b>Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте</b>	MK7
<b>Кол-во скоростей шпинделя</b>	12
<b>Диапазон частоты вращения шпинделя</b>	25-1 600 об./мин.
<b>Резьба и подачи</b>	
<b>Диаметр ходового винта и резьба</b>	диам. 40 ммх4 нитки на дюйм или шаг 6 мм
<b>Дюймовый шаг резьбы</b>	2-112 ниток на дюйм(60 типов)
<b>Метрический шаг резьбы</b>	0,2-14 мм(47 типов)
<b>Диаметральный шаг</b>	4-112D.P.(50 типов)
<b>Модульный шаг</b>	0,1-7M.P.(39 типов)
<b>Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот</b>	0,0022 дюйма-0,0612 дюйма/ об.(35 типов)
<b>Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот</b>	0,059-1,646 мм/об.(35 типов)
<b>Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот</b>	0,00048 дюйма-0,01354 дюйма(35 типов)
<b>Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот</b>	0,020-0,573 мм(35 типов)
<b>Задняя бабка</b>	
<b>Полный ход пиноли задней бабки</b>	180 мм
<b>Диаметр пиноли задней бабки</b>	диам. 75 мм
<b>Внутренний конус пиноли задней бабки</b>	MK5
<b>Двигатель токарного станка</b>	
<b>Двигатель привода шпинделя</b>	7,5 кВт
<b>Двигатель охлаждающего насоса</b>	0,1 кВт
<b>Масса и размеры токарного станка</b>	

<b>Пространство, необходимое для станка (ДхШхВ)</b>	2390х1150х1430мм
<b>Размеры упаковки (ДхШхВ)</b>	2450х1150х1740мм
<b>Масса нетто токарного станка</b>	2 025 кг
<b>Масса брутто токарного станка</b>	2 360 кг

## Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
<b>3-х кулачковый патрон – (на станке)</b>	315мм -1
<b>4-х кулачковый патрон</b>	350 или 400мм 1
<b>Планшайба</b>	450мм — 1
<b>Установочные пальцы</b>	6
<b>Болты стопорные</b>	6
<b>Центр не вращающийся</b>	2 (твердспл и обычный)
<b>Центр вращающийся</b>	опция
<b>Люнет неподвижный (на станке)</b>	1
<b>Люнет подвижный (на станке)</b>	1
<b>Втулка переходная Мк V / Мк VII</b>	1
<b>Ручка штурвала</b>	1
<b>Установочные опоры</b>	6
<b>Установочные болты</b>	6
<b>Маслёнка</b>	1
<b>Шестерни метрические (Латунь)</b>	MN 2 — 4(Z 11, 15, 18, 13)
<b>Шестерни сменные метрические</b>	MN 2,25 — 2(Z 57, 40)
<b>Инструмент.</b>	
<b>Ключ для крепления заготовки в токарном патроне</b>	1
<b>Ключ для снятия токарного патрона</b>	1
<b>Ключ резцедержателя</b>	1
<b>Ключ рожковый</b>	8

<b>Отвертка шлицевая</b>	1
<b>Отвертка крестовая</b>	1
<b>Ключ торцевой шестигранный</b>	4(6,8,10,12)
<b>Инструкция по эксплуатации</b>	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru)

[www.jet.nt-rt.ru](http://www.jet.nt-rt.ru)