

# Универсальный токарный станок SPF-1000P



Напряжение питания	400ВТ
Мощность	5500ВТ
Диаметр обточки макс.	630 мм
Длина обточки	1000 мм
Масса	1850 кг

Станок универсальный токарный SPF-1000P- это устройство, которое находит свое применение на складах, в ремонтных, слесарных, столярных мастерских, на производстве с небольшими оборотами товара. Часто используется в мебельной промышленности.

Принцип работы этого устройства основан на обработке тел вращения путем снятия с них стружки при обтачивании. Поэтому на таком станке обрабатываются

- ▣ конические,
- ▣ цилиндрические,
- ▣ круглые,
- ▣ фасонные поверхности.

Виды работ, которые можно проводить на станке SPF-1000P

На этом универсальном токарном станке можно осуществлять расширение и сверление отверстий, обрезку торцов, накатку рифлений, нарезку резьбы, обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей, а также притирку.

Основные технические особенности устройства

- ▣ Потребляемая мощность станка составляет 5500 Вт.
- ▣ Длина обточки – 100 сантиметров.
- ▣ Диаметр обточки над станиной – 460 миллиметров, над суппортом – 270, над съемной станиной – 630.
- ▣ Масса станка – 1850 килограмм.

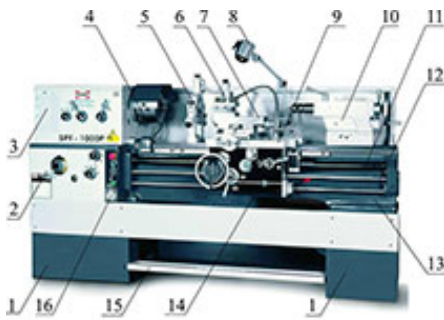
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru)

[www.jet.nt-rt.ru](http://www.jet.nt-rt.ru)

# Основные узлы и детали оборудования



1. Тумба
2. Коробка подач
3. Шпиндельная бабка
4. Зажимной патрон
5. Неподвижный люнет
6. Резцедержатель
7. Верхние салазки суппорта
8. Лампа местного освещения
9. Каретка суппорта
10. Задняя бабка
11. Кожух ходового винта
12. Ходовой вал
13. Станина
14. Фартук
15. Педаль ножного тормоза
16. Электрический блок управления

К тумбам 1 крепится станина 13 с направляющими каретки суппорта 9 и задней бабки 10. При необходимости обработки деталей большого диаметра можно снять съемную часть станины (мостик).

Суппорт состоит из: каретки 9, поперечных салазок, перемещающихся по направляющим каретки; поворотной части с направляющими для верхних салазок 7, несущих резцедержатель 6. Каретка суппорта и поперечные салазки перемещаются вручную или механически. Верхние салазки перемещаются вручную.

На левом конце станины крепится шпиндельная бабка 3 и коробка подач 2. В шпиндельной бабке находится коробка скоростей станка, основной частью которой является шпиндель. На шпинделе установлен зажимной патрон 4. Коробка подач 2 служит для передачи движения от коробки скоростей на ходовой вал или ходовой винт. На корпусе коробки подач установлен электрический блок управления 16.

Фартук 14 крепится к каретке. Служит для передачи движения на суппорт. В фартуке предусмотрена блокировка, исключающая одновременное включение перемещения каретки и поперечных салазок.

Ходовой винт и ходовой вал 12 монтируются с лицевой части станины станка и с концов поддерживаются при помощи опор. Служат для передачи движения от коробки подач к фартуку.

На станине установлена задняя бабка 10, которая перемещается по направляющим вручную. По необходимости можно установить подвижный люнет на каретку суппорта или неподвижный люнет на станину.

В левой тумбе установлен электродвигатель. В правой тумбе установлена гидростанция системы подачи СОЖ.

## Дополнительная информация



Все подвижные детали шпиндельного узла и коробки скоростей смазываются в масляной ванне.



Токарная обточка цилиндрических поверхностей.



Нарезание резьбы.

## Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	5500 Вт
Длина обточки	1000мм
Диаметр обточки над станиной	460 мм
Диаметр обточки над суппортом	275 мм
Диаметр обточки над съёмной станиной	630 мм
Отверстие шпинделя	52 мм
Конус шпинделя	Мк6
Конус пиноли	Мк4
Вылет пиноли	170мм
Макс. высота резцов	25мм
Диапазон оборотов шпинделя	40-1800 об/мин(12ст.)
Метрическая резьба	0,2 — 20 мм(24 ст.)
Дюймовая резьба	1 — 72 ниток/дюйм(61ст.)
Продольная подача	0,004 — 2,456 мм/об(122ст.)
Поперечная подача	0,016 — 0,982 мм/об(122ст.)
Масса	1850кг
Размеры (ДхШхВ)	2360x1000x1200 мм

## Комплектация

Наименование	Количество
3-х кулачковый патрон 200мм (на станке)	1 шт
Кулачки обратные (комплект)	1 шт
4-х кулачковый патрон 250мм	1 шт
Планшайба 400мм	1 шт
Центр невращающийся	1 шт
Центр вращающийся	1 шт
Люнет подвижный	1 шт
Люнет стационарный	1 шт
Сменные шестерни гитары подачи Z-29; Z-30	2 шт
Втулка переходная Мк 6-Мк 4	1 шт
Ключи шестигранные 3,4,5,6,8,10	6 шт
Ключ патрона	2 шт
Ключ радиусный 100 X 110; 115 X 130	2 шт
Ключ резцедержателя	1 шт
Ключи рожковые, 17x19	1 шт
Инструкция по эксплуатации	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижегород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru)

[www.jet.nt-rt.ru](http://www.jet.nt-rt.ru)