

Универсальный токарный станок SPB-400



Напряжение питания	400ВТ
Мощность	600ВТ
Диаметр обточки макс.	250 мм
Длина обточки	400 мм
Масса	120 кг

Станок токарный универсальный spb 400 широко применяется в разного рода цехах, ремонтных мастерских, в производстве с небольшим оборотом товара. На этом станке можно обрабатывать различные тела вращения. Принцип работы лежит в обработке детали путем снятия с ее стружки.

Виды работ, которые можно проводить на станке spb 400

На этом универсальном токарном станке можно осуществлять:

- ▣ Расширение и сверление отверстий;
- ▣ Обрезку торцов;
- ▣ Обтачивание конических, цилиндрических и фасонных поверхностей;
- ▣ Притирку;
- ▣ Нарезку резьбы;
- ▣ Накатку рифлений.

Технические особенности

Потребляемая мощность станка составляет 600 Вт. Длина обточки – 400 мм, максимально возможный диаметр – 250 миллиметров. Масса устройства – 120 килограмм. Станок поставляется вместе с подставкой. В базовую комплектацию входит кулачковый патрон и обратные кулачки.

Устройство широко применяется в мебельной промышленности.

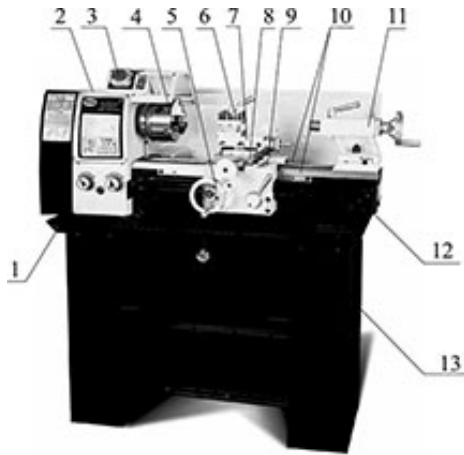
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижегород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



1. Поддон (поставляется с подставкой)
2. Шпиндельная бабка
3. Электрический блок управления
4. Зажимной патрон
5. Фартук
6. Резцедержатель
7. Верхние салазки
8. Поперечные салазки
9. Каретка суппорта
10. Направляющие станины
11. Задняя бабка
12. Станина
13. Подставка (поставляется отдельно)

Дополнительная информация

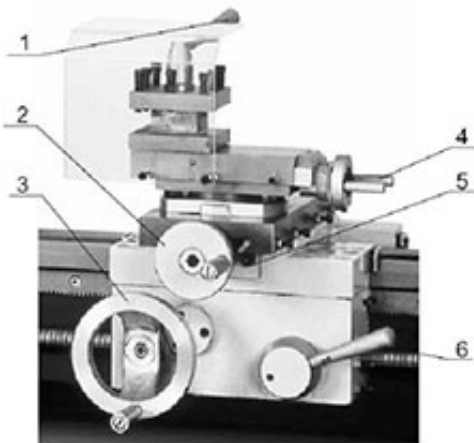
1. Рукоятка поворота резцедержателя 1: Вращение против часовой стрелки – открепление резцедержателя. Вращение по часовой стрелке – закрепление резцедержателя. Поворот резцедержателя осуществляется рукой против часовой стрелки. Резцедержатель имеет четыре фиксированных положения, через 90°.
2. Рукоятка ручного перемещения поперечных салазок суппорта 2: Вращение по часовой стрелке –

перемещение салазок вперед. Вращение против часовой стрелки – перемещение салазок назад.

3. Маховик ручного перемещения каретки суппорта 3: Вращение против часовой стрелки – перемещение каретки суппорта влево. Вращение по часовой стрелке – перемещение каретки суппорта вправо.

4. Рукоятка ручного перемещения верхних салазок суппорта 4: Вращение по часовой стрелке – перемещение салазок влево. Вращение против часовой стрелки – перемещение салазок вправо.

5. Рукоятка включения и выключения гайки ходового винта 6: Поворот вниз – включение гайки. Поворот вверх – выключение гайки.



Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	600 Вт
Диаметр обточка над станиной	250 мм
Диаметр обточка над суппортом	270 мм
Диаметр обточка над суппортом	150мм
Макс. длина обработки	400мм
Отверстие шпинделя	20мм
Конус шпинделя	Мк3
Конус пиноли	Мк2
Вылет пиноли	68мм
Диапазон оборотов	125-2000 об/мин(6ст.)
Метрическая резьба	0,1 — 2,5мм/об
Дюймовая резьба	8 -75 ниток/дюйм(26ст.)
Масса	120кг
Размеры (ДхШхВ)	935х588х470 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru