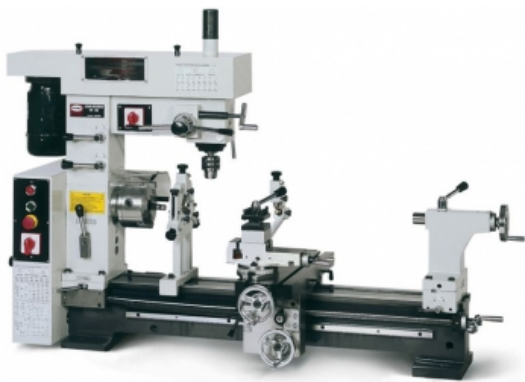


Комбинированный токарный станок SKF-800



Комбинированные токарные станки, в том числе токарный станок skf-800, находят широкое применения для обработки деталей, которые имеют круглую, коническую и цилиндрическую форму (другими словами –форму тел вращения). Эта группа станков позволяет нарезать резьбу, сверлить и развертывать отверстия.

Обрабатывать детали на таком станке очень удобно и экономично, ведь создаются все подходящие условия для обработки и изготовления деталей таких форм.

Станок сочетает в себе несколько устройств узкой направленности, что делает его весьма универсальным. Это устройство легко устанавливается на рабочий стол или другую плоскость и прочно фиксируется, чтобы избежать движения под воздействием вибрации.

Потребляемая мощность станка составляет 550 Вт. Устройство имеет ряд отличительных особенностей:

- ▣ Зазор шпинделя регулируется;
- ▣ Возможность демонтажа головки ножей, после чего образуются тиски;
- ▣ Фрезерный узел можно повернуть;
- ▣ Автоматическая поперечная подача.

Настольный комбинированный токарный станок нашел свое применение в тех мастерских, которые предоставляют широкий спектр услуг по обработке деталей. Использование такого станка заменяет сразу несколько разных станков, экономит место и электроэнергию.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru

Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Длина обточка(X)	750 мм
? обточка над станиной(L)	420 мм
? обточка над суппортом(S)	290 мм
? отверстия шпинделя	28 мм
Конус шпинделя	Мк IV
Конус пиноли	Мк III
Ход пиноли	70 мм
Диапазон оборотов	160-1360/мин.(7 ст.)
Метрическая резьба	0,2-6 мм(22 ст.)
Дюймовая резьба	4-120 ниток(34 ст.)
Механическая подача продольная	0,05-0,35 мм/об.(12 ст.)
Механическая подача поперечная	0,05-0,35 мм/об.
Регулируемый зазор подшипников шпинделя	да
Потребляемая мощность	550 Вт / 400 В
Размеры (Д. х Ш. х В.)	1450x660x1000 мм
Масса	249 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru