

Лазерные станки PR-PH3015/3000 IPG

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pmr@nt-rt.ru || сайт: <https://proma.nt-rt.ru/>

Оптоволоконный лазерный станок в защитной кабине для резки листов PR-PH3015/3000 IPG



Оптоволоконные лазеры на сегодняшний день являются очень популярным и высокоэффективным оборудованием для резки металла. Они применяются для резки различных металлов, таких как нержавеющая сталь, углеродистая сталь, алюминиевые листы, латунь, медь, оцинкованные пластины и т.д. В настоящее время оптоволоконные лазеры широко применяются в индустриях производства кухонной утвари, стальной мебели, лифтов и подъемников, автозапчастей и так далее.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Защитная кабина обеспечивает безопасность работы и исключает загрязнение. Дым, образующийся в результате резки, проходит через систему фильтров внутри кабины, тем самым обеспечивается экологически чистая резка без загрязнения внешней среды. Смотровое окно выполнено из специального защитного стекла по европейским стандартам CE. Большой 32-дюймовый экран и система встроенного контроля и наблюдения в режиме реального времени позволяют производить резку без остановки станка.

Сменный стол значительно сокращает время подачи и улучшает производительность. Скорость переключения паллет составляет всего 10 секунд. При смене вышестоящий стол заменяется на нижестоящий. Работа двигателя сменных столов контролируется частотным преобразователем.

Станина сварена из высококачественной листовой стали толщиной 12 мм и подвержена высокотемпературному отжигу. Все сварные швы выполняются исключительно в защитной атмосфере. Данная процедура обеспечивает долгий срок службы станка без механических деформаций.

Листовая станина обладает значительными преимуществами по сравнению с станиной из труб, такими как больший вес, прочность и надежность, отсутствие вибраций при работе и, как следствие, обеспечивает стабильный, качественный и точный рез.

Портал 5 поколения — благодаря термообработке и полному циклу искусственного старения достигается максимальная твердость, прочность, пластичность портала. Модернизированный портал обеспечивает стабильность конструкции и сверхвысокую скорость реакции и динамичность.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Программное обеспечение SurCut и SurTube имеют простое управление, ориентированное на пользователя. Реализованы функции, существенно упрощающие и оптимизирующие процесс раскроя. Это такие функции как:

- пауза,
- обратный ход по контуру,
- быстрый переход к любой врезке,
- быстрое изменение точки врезки,
- начало резки с любого места контура,
- оптимальный выбор начала резки контура,
- расчёт динамических параметров перемещений,
- контроль соответствия обрабатываемой детали исходному чертежу,
- быстрая загрузка готовых чертежей и программ и пр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность лазера 3000 Вт

Лазерный источник IPG

Длина волны 1080 Нм

Обрабатываемая площадь листа 3050x1530 мм

Ход по оси Z 120 мм

Макс. нагрузка 1100 кг

Макс. скорость резки 120 м/мин

Макс. скорость холостого хода 140 м/мин

Макс. ускорение 1.5G

Точность позиционирования $\pm 0,02$ мм

Мощность серводвигателей Y 2x1800 Вт, X 850 Вт, Z 400 Вт

Питание 380В 50Гц 60А

Потребляемая мощность 24 кВт

Габаритные размеры 8000x2000x2100 мм

Вес станка 6800 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pmr@nt-rt.ru || сайт: <https://proma.nt-rt.ru/>