

Ленточнопильный станок по металлу PPS-270HP



Напряжение	400 В
Мощность	1100/1500 Вт
Макс диаметр резки	270мм
Размер полотна	3160x27x0,9
Резка под углом	90° / 60° / +/-45°
Масса	365кг

Ленточная пила для резанья металла PPS-270HP применяется в металлообрабатывающей промышленности, как одно из звеньев цепи изготовления металлических заготовок.

Предназначение станка PPS-270HP

С помощью ленточной пилы можно разрезать самые различные детали, изготовленные из:

- ▣ Алюминиевых сплавов;
- ▣ Сплавов без содержания железа;
- ▣ Стали высокой прочности.

Станок может разрезать детали диаметром до 270 миллиметров.

Особенности конструкции станка

Ленточная пила изготовлена из чугунных составляющих с кожухами, выполненными из металла. Такое решение позволяет обеспечить оптимальную устойчивость и жесткость устройства при распиле деталей, изготовленных из твердых металлов. Пила настраивается для резанья под углами от -45 до 90 градусов. Станок оснащен трехфазным двигателем. Скорость опускания ленточной пилы регулируется гидроцилиндром. Модель оборудована системой охлаждения СОЖ, которая позволяет деталям служить максимально долго.

Устройство поставляется в собранном состоянии, но с разобранной подставкой и снятым упором.

Масса станка – 365 килограмм. Потребляемая мощность – до 1500 Вт. Необходимое напряжение питания составляет 400 В.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



1. Пильная рама
2. Трубки подачи СОЖ
3. Электродвигатель
4. Блок управления
5. Гидроцилиндр опускания пильной рамы
6. Возвратная пружина
7. Основание
8. Механизм блокировки изменения угла резки
9. Подставка
10. Подвижная часть тисков
11. Устройство натяжения пильной ленты

Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Напряжение питания	400В
Потребляемая мощность	1100/1500Вт
Скорость резки	34/68 м/мин
Макс. диаметр резки	(90?) 270,(45?) 240,(60?) 160,(45? L) 210
Макс. размер разрезаемого материала	(90?) 370 x 220,(45?) 240 x 200, (60?) 200 x 140,(45?L) 220 x 200
Размер ножовочного полотна	3160x27x0,9
Резка под углом	90° / 60° / +/-45°
Масса	365кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru