

Ленточная пила по металлу РРК-115UH



Ленточнопильный станок: использование и принцип работы

В наше время, когда требуется максимально оптимизировать производство и получить от него как можно больший объем продукции высокого качества, очень популярны различные виды станков и машин по обработке и изготовлению. Это касается и металлообработки, и работы с деревом, а также с другими материалами. Очень большое распространение получил ленточнопильный станок, который с успехом заменяет обычную пилу и является производительнее ее во много раз. Не говоря уже о качестве резки, удобства в использовании, многофункциональности и т. п. Металл — материал более твердый, чем дерево, и здесь применение ленточных пил по металлу становится просто незаменимым. Ленточнопильный станок выполняет свою функцию благодаря уникальному изобретению — замкнутой ленты с зубьями, которая надевается на шкивы и приводится ими в движение. Лента изготавливается из твердого сплава или сверхпрочной стали с кобальтовым армированием.

Макс. диаметр резки:(90°) 125 мм,(45°) 90 мм,(60°) 56 мм
Макс. размер разрезаемого материала:(90°) 100x150 мм,(45°) 90x75 мм
Резка под углом 0-45°: 90°, 60°, ±45°

Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Напряжение	230 В
Потребляемая мощность	550 Вт
Скорость резки	20-29-51 м/мин.
Размер ножовочного полотна	1640x13x0,6 мм
Масса	95 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижегород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: pmr@nt-rt.ru
www.proma.nt-rt.ru