

# Ленточная пила по металлу PPA- 230L



## Назначение и конструкция

В современный век новейших технологий все виды производства неизменно стремятся к абсолютной автоматизации. Это имеет целью повышение производительности труда, оборотов и качества продукции. В металлообработке, скажем, сейчас применяется огромное количество разнообразных металлообрабатывающих станков, позволяющих мобилизовать процесс изготовления и обработки выпускаемых деталей. Одним из таких, очень распространенных и незаменимых станков является ленточнопильный станок. Он является очень эффективным и заменяет обычную пилу. Скорость работы, конечно, повышается во много раз, да и качество резки тоже.

Основной рабочий орган ленточнопильного станка — пила в виде замкнутой ленты с зубьями. Выполняется она из быстрорежущей сверхпрочной стали с кобальтовым армированием или твердого сплава.

Макс. диаметр резки: 200 мм(90°), 150 мм (+45°), 140 мм (-45°), 90 мм (-60°)

Макс. размер разрезаемого материала: 190x190 мм(90°), 110x110 мм (+45°), 140x140 мм (-45°), 85x85 мм (-60°), 185x230 мм(90°), 80x230 мм (+45°), 140x230 мм (-45°), 85x230 мм (-60°)

## Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
<b>Напряжение</b>	400 В
<b>Потребляемая мощность</b>	1320/850 Вт
<b>Скорость резки</b>	70/35 м/мин
<b>Масса</b>	220 кг
<b>Размер ножовочного полотна</b>	2575x27x0,9 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pnr@nt-rt.ru](mailto:pnr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)