

# Станок для гибки профиля и труб РМВ - 120 М



Станок РМВ-120 содержит двухскоростной двигатель и два приводных ролика, что дает возможность для изгибания профиля, в том числе и разного вида и под любым углом, используя при этом всего один прокат. Станок разработан для работы в вертикальном и горизонтальном положении и имеет вал, диаметром 30мм и нижний вал -118 мм и верхний – 148мм.

Компания также предлагает потребителю возможность дополнить данную модель дополнительными валиками. Также есть возможность поставить такие устройства: для выставления оптимального угла и для кручения прутка.

Диаметр вала: 30 мм  
Диаметр вала (нижн): 118 мм  
Диаметр валка (верхн): 148 мм  
Скорость вращения роликов: 3-6 м/мин  
Мощность привода: 0,7-0,85 кВт  
Вес станка: 220 кг  
Габариты станка: 650x500x1400 мм

## СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Набор роликов для гибки профилей  
Упрочненные ролики  
Упрочненные и отшлифованные валы  
2 рабочих вала  
Направляющие валики  
2-х скоростной мотор  
Вертикальное и горизонтальное рабочее положение  
Упрочненная сварная станина  
Валы с подшипниками (модель РМВ-150М)  
Инструкция по эксплуатации.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ролики для гибки труб и круглого профиля  
Ролики для гибки различных типов профилей  
Ролики для гибки уголка  
Цифровой датчик положение вала  
Специальные боковые направляющие.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)

На стройке, во время ремонта или на производстве часто возникает необходимость согнуть уже готовый профиль или трубу под тем или иным углом. Для этих целей можно применить станок для сгибания профиля и труб рmb-150 от фирмы Prota. Это устройство позволяет согнуть профиль или трубу практически под любым углом без ограничения (даже до 360-ти градусов). Станок разработан таким образом, что провести сгибание можно очень быстро, легко и удобно. Можно обрабатывать изделие в любых плоскостях и под любым углом.

С помощью этого станка можно преобразовать даже ровные профили или трубы в спирали или окружности.

В комплектацию станка входят:

- ▣ Два рабочих вала и направляющие валики;
- ▣ Восемь роликов для сгибания труб и профилей;
- ▣ Мотор, рассчитанный на две скорости;
- ▣ Прочная станина;
- ▣ Валы и подшипники.

Станок позволяет использовать как вертикальное, так и горизонтальное рабочее положение.

В качестве дополнительного оборудования можно приобрести цифровой датчик положения вала, ролики для сгибания уголка, ролики для гибки труб и круглого профиля, а также специальные боковые направляющие.

Такой станок широко применяются в мелком и серийном производстве профилей и труб различного назначения.

## Станок для гибки профиля и труб РМВ - 160 Н



Диаметр вала: 50 мм  
Диаметр вала (нижн): 162 мм  
Диаметр валка: 152 мм  
Усилие: 8 т  
Скорость вращения роликов: 4,5 м/мин  
Мощность привода: 1,12 кВт  
Вес станка: 510 кг  
Габариты станка: 810x950x1500 мм

Профилегибочная машина с 3-я приводными роликами предназначена для гибки различного вида профиля, позволяет производить изгиб с любыми углами за один прокат. Станок работает в горизонтальном и вертикальном положениях. Управление станком осуществляется через мобильную контрольную панель.

По желанию заказчика может быть оснащен дополнительными комплектами валков, УЦИ и устройством выставления оптимального угла.

## Станок для гибки профиля и труб РМВ - 180 Н



Диаметр верхнего вала (мм) 60  
Диаметр нижних валов (мм) 50  
Диаметр нижних роликов (мм) 180  
Диаметр верхнего ролика (мм) 180  
Рабочая скорость (м/мин) 5  
Потребляемая мощность (КВт) 3  
Размеры (мм) 1200x850x1200  
Масса (кг) 1000

## Станок для гибки профиля и труб РМВ - 245 Н



### Технические характеристики

Диаметр верхнего вала (мм) 80  
Диаметр нижних валов (мм) 70  
Диаметр нижних роликов (мм) 245  
Диаметр верхнего ролика (мм) 245  
Рабочая скорость (м/мин) 6  
Потребляемая мощность (КВт) 4  
Размеры (мм) 1450x1000x1400  
Масса (кг) 1700

На серийном производстве часто возникает потребность согнуть профиль или трубу под тем или иным углом. Для этих целей можно применить станок для сгибания профиля и труб rmb-245 от фирмы Proma. Это устройство позволяет согнуть профиль или трубу практически под нужным углом за один проход. Компания хорошо продумала конструкцию изделия, поэтому проводить на нем работы по сгибанию труб и профиля очень легко. Можно обрабатывать изделие в любых плоскостях и под любым углом.

С помощью этого устройства можно преобразовать даже ровные профили или трубы в спирали или окружности.

Станок для гибки профиля и труб отличают:

- ▣ Мощный двигатель, который потребляет 380 вольт;
- ▣ Устойчивая, надежная конструкция;
- ▣ Ролики, выполненные из стали высокого качества;

## Станок для гибки профиля и труб РМВ - 315 Н



Диаметр верхнего вала (мм) 100  
Диаметр нижних валов (мм) 100  
Диаметр нижних роликов (мм) 315  
Диаметр верхнего ролика (мм) 315  
Рабочая скорость (м/мин) 7  
Потребляемая мощность (КВт) 7.5  
Размеры (мм) 1465x2000x1700  
Масса (кг) 3650

## Станок для гибки профиля и труб РМВ - 390 Н



Диаметр верхнего вала (мм) 120  
Диаметр нижних валов (мм) 120  
Диаметр нижних роликов (мм) 390  
Диаметр верхнего ролика (мм) 390  
Рабочая скорость (м/мин) 2-7.5  
Потребляемая мощность (КВт) 15  
Размеры (мм) 1400x1400x1700  
Масса (кг) 4770

## Станок для гибки профиля и труб РМВ - 470 Н



Диаметр верхнего вала (мм) 160  
Диаметр нижних валов (мм) 160  
Диаметр нижних роликов (мм) 470  
Диаметр верхнего ролика (мм) 470  
Рабочая скорость (м/мин) 3-6  
Потребляемая мощность (КВт) 22  
Размеры (мм) 2500x2350 x2600  
Масса (кг) 10700

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)