

Комбинированные станки по дереву ML353G

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pmr@nt-rt.ru || сайт: <https://proma.nt-rt.ru/>

Комбинированный деревообрабатывающий станок ML353G



Комбинированный станок ML353G предназначен для работы на деревообрабатывающем производстве и в любой столярной мастерской.

Преимущества модели заключаются в её многофункциональности. Один данный агрегат заменяет сразу несколько так как способен выполнять целый комплекс операций таких как: продольный распил материала (как по прямой так и под углом), строгание, рейсмусование, фрезерование горизонтальным или вертикальным шпинделем, сверление и пазование на долбежном устройстве.

Особенности конструкции ML353G:

регулируемый вылет пильного диска,
наличие подвижной каретки для распила с установленным прижимом и поворотной линейкой,
регулируемый столик для продольного фрезерования горизонтальным шпинделем,
регулируемый столик с прижимом для пазовальных и сверлильных работ,
упорная регулируемая линейка для продольного пиления и фугования,
регулируемый стол с удлинителем для рейсмусования,
защитные кожухи и щитки для всего режущего инструмента, устанавливаемого на станке,
система аспирации.
Станок состоит из трёх отдельных мощных ремённых приводов рассчитанных под высокую нагрузку.

Стоит обратить внимание, что работы на долбежном устройстве следует выполнять инструментом с левым направлением режущих кромок!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя (строгально- рейсмусовый) 2 кВт/ 380 В/ 50 гЦ /4000 об/мин

Мощность двигателя (круглопильный) 3 кВт/380 В/50 гЦ/ 4050 об/мин

Мощность двигателя (фрезерный) 3 кВт/380 В/50 гЦ/7000 об/мин

Продольнострогальный (фуговальный) станок / Рейсмусовый станок

Размер стола продольнострогального станка 250 x 1085 мм

Размер стола рейсмусового станка 250 x 600 мм

Диаметр режущей головки $\Phi 75$ мм

Диаметр приемного блока $\Phi 32$ мм

Ножи 3 шт.

Наклон направляющей линейки 0 ~450

Диаметр лотка для сбора пыли и отходов 100 мм

Макс. ширина продольнострогального станка 250 мм

Макс. глубина реза продольнострогальный / рейсмус 5 мм / 2,5 мм

Макс. высота рейсмусового станка 180 мм

Скорость вращения режущей головки 4000 об/мин.

Скорость подачи рейсмуса 8 м /мин

Круглопильный станок (с подрезным диском)
Частота вращения дисковой пилы 4050 об./мин.
Размер дисковой пилы Ф250хФ30х3.2х2.2х24Т
Размер стола 1200х840
Макс. высота реза при 900 60мм / 900
Макс. высота реза при 450 42мм / 450
Фрезерный станок (без оснастки)
Скорость вращения шпинделя 7000 об/мин.
Диаметр шпинделя Ф30 мм
Ход шпинделя 130 мм
Макс. диаметр ножа (глубина 90мм) Ф140 мм
Долбежное устройство
Максимальный диаметр сверла 16 мм
Размер стола картеки 161 х 368 мм
Вертикальный ход 0 ~ 80 мм
Горизонтальный ход 0 ~140 мм
Подъем/опускание хода стола 0 ~ 90 мм
Размер в упаковке 140х115х103 см
Вес устройства нетто/брутто 475 кг / 505 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pmr@nt-rt.ru || сайт: <https://proma.nt-rt.ru/>