

# Комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-450



<b>Напряжение</b>	400 В
<b>Мощность</b>	4000 Вт
<b>Макс. усилие</b>	45Тн
<b>Макс. толщина заготовки</b>	Лист-15мм. кругляк-30мм. квадрат-25мм. уголок-10мм
<b>Габаритные размеры</b>	1430x950x1630мм
<b>Масса</b>	1180кг

Станок предназначен для резки материалов различного сечения: листовой металл, кругляк, квадрат, профиль, уголок, швеллер, арматуру и многое другое. Управление резкой осуществляет мощный гидравлический привод с усилием до 45 Тн.

НЕР-450 может вырубать круглые и профильные отверстия любой конфигурации в металле и гнуть профиль при помощи дополнительного пуансона.

Данное оборудование найдёт своё применение на серийном производстве или в заготовительном цехе.

## 1. Пробойник для отверстий.

Все пробивные операции осуществляются при помощи гидравлического силового агрегата, что позволяет использовать пресс-ножницы НЕР-450 с высокой эффективностью при низком уровне шума. Вырубку отверстий можно производить как в толстом материале, так и в тонком, сложенном в пакет. Стол для этой операции состоит из двух секций. На первой из них установлен фланец для пуансона, а на второй – прижим, который служит для удержания материала после пробивки отверстия. Для разных материалов используются различные прижимы. В комплект входит стандартный прижим для обработки материала толщиной от 6 до 38 мм.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)

## 2. Матрица для резки прутков.

Данный узел станка используется для резки круглых прутков диаметром 30 мм или квадратных прутков сечением 25x25 мм.

## 3. Ножи для резки профиля.

Используются для резки любых уголков размером до 100x100 и толщиной до 10 мм. С помощью специальных пуансонов, поставляемых отдельно, можно резать Т-образные, Н-образные и П-образные профили.

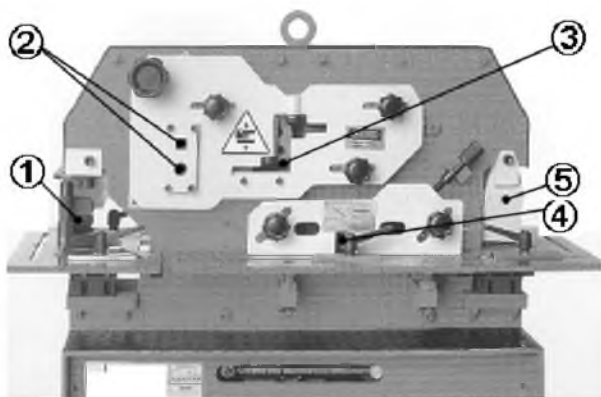
## 4. Ножницы для резки листов.

С помощью этого узла станка можно резать пластины размером до 200x15мм или 300x12мм. В комплект входит прижим для материала при резке, которую можно осуществлять и под углом.

## 5. Вырубной штамп.

Используется практически для всех вырубных работ, включая V-образный профиль, вырубку кромок и отверстий.

### Основные узлы и детали оборудования



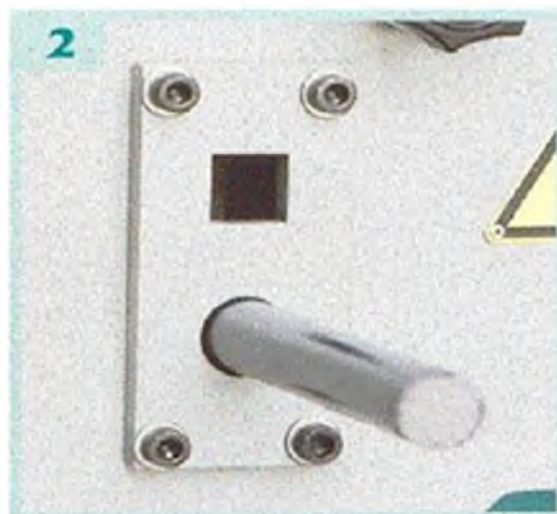
СТАНДАРТНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

- Дыроробильная головка и пуансон: Ø22
- Держатель дыроробильной головки
- Лезвие для резки фланцев
- Вырубной лезвие
- Центральная система смазки
- Сферический аварийный ключ
- Руководство пользователя

### Дополнительная информация



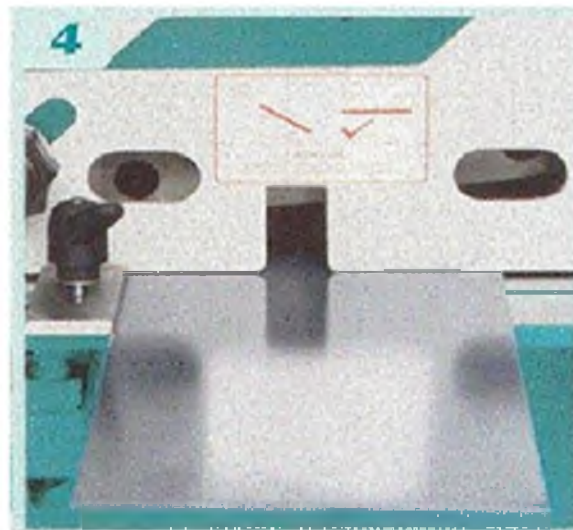
**ДЫРОПРОБИВНЫЕ РАБОТЫ**



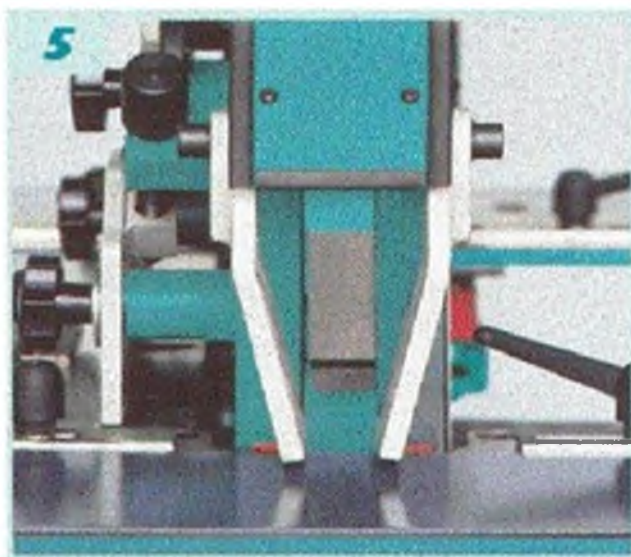
**РЕЗКА ПРУТКОВ**



**РЕЗКА ПРОФИЛЯ**



**РЕЗКА ЛИСТОВ**



**ВЫРУБНЫЕ РАБОТЫ**

## Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
<b>Напряжение</b>	400В
<b>Потребляемая мощность</b>	4000Вт
<b>Макс. усилие</b>	45Тн
<b>Макс. толщина листовой стали</b>	200x15мм
<b>Макс. ширина листовой стали</b>	300x15мм
<b>Длина ножа</b>	316мм
<b>Резка под углом</b>	80x10мм
<b>Макс. диаметр кругляка</b>	30мм

<b>Угол наклона головки</b>	+ — 50 градусов
<b>Макс. размер квадратного прутка</b>	25x25мм
<b>Рубка уголка макс.</b>	100x100x10мм
<b>Рубка уголка под углом</b>	70x60мм
<b>Макс. диаметр пробивки отверстий на толщину</b>	22x15мм, 38x8мм, 100x3мм
<b>Глубина зева</b>	175мм
<b>Макс. размеры при вырубке</b>	8мм-толщина, 35мм-ширина, 75мм -глубина
<b>Дополнительное оснащение:</b>	
<b>Ножи для резки U-L профиля</b>	80x45мм
<b>Ножи для резки Т-профиля</b>	40x5мм
<b>V-образные ножи</b>	100x100x8мм
<b>V-образная призма макс. гибка профиля</b>	100x12мм
<b>Пуансон</b>	18x12 глубина -85мм
<b>Размеры (ДxШxВ)</b>	1430x960x1630мм
<b>Масса</b>	1180кг.

# Комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-602



## Технические характеристики

### Технические Характеристики

Потребляемая мощность	kW	4
Масса	kg.	1440
Размеры(LxWxH)	mm	1520x950x1780
Усилие	tone	60

### Резка листовой стали

Макс. толщина листа	mm	200x20
Макс. ширина листа	mm	300x15
Длина ножа	mm	317
Резка под углом	mm	80x10
Рабочая высота	mm	955

<b>Рубка проката</b>		
<b>Круг</b>	<b>mm</b>	<b>40</b>
<b>Квадрат</b>	<b>mm</b>	<b>35</b>
<b>Резка под углом</b>		
<b>Рубка уголка под углом 90</b>	<b>mm</b>	<b>120x120x12</b>
<b>Рубка уголка под углом 45</b>	<b>mm</b>	<b>80x8</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>1110</b>
<b>Пробивка отверстий</b>		
<b>Диаметр x макс.толщина</b>	<b>mm</b>	<b>28x15</b>
<b>Диаметр x толщина</b>	<b>mm</b>	<b>38x11</b>
<b>Макс. диаметр x толщина</b>	<b>mm</b>	<b>110x3</b>
<b>Длина пуансона</b>	<b>mm</b>	<b>55</b>
<b>Частота ударов в мин (шаг 20мм)</b>	<b>mm</b>	<b>x25</b>
<b>Глубина зева</b>	<b>mm</b>	<b>220</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>955</b>
<b>Высечка</b>		
<b>Толщина</b>	<b>mm</b>	<b>10</b>
<b>Ширина</b>	<b>mm</b>	<b>42</b>
<b>Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>100</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>955</b>
<b>Дополнительное оборудование</b>		
<b>Ножи для резки U-I профиля</b>	<b>mm</b>	<b>80x45</b>
<b>Ножи для резки T профиля</b>	<b>mm</b>	<b>80x9</b>
<b>V-образные ножи.</b>	<b>mm</b>	<b>100x100x10</b>
<b>V-образная призма. Макс. гибка профиля</b>	<b>mm</b>	<b>100x12</b>
<b>Пуансон. Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>110</b>
<b>Пуансон. Максимальные размеры</b>	<b>mm</b>	<b>20x12</b>

# Комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-650



## Технические характеристики

Потребляемая мощность	kW	5,5
Масса	kg.	1600
Размеры(LxWxH)	mm	1700x950x1880
Усилие	tone	65
Резка листовой стали		
Макс. толщина листа	mm	300x20
Макс. ширина листа	mm	375x15
Длина ножа	mm	380
Резка под углом	mm	100x15
Рабочая высота	mm	900
Рубка проката		
Круг	mm	45
Квадрат	mm	45

**Резка под углом**

<b>Рубка уголка под углом 90</b>	<b>mm</b>	<b>120x120x12</b>
<b>Рубка уголка под углом 45</b>	<b>mm</b>	<b>70x10</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>1130</b>
<b>Пробивка отверстий</b>		
<b>Диаметр x макс.толщина</b>	<b>mm</b>	<b>26x20</b>
<b>Диаметр x толщина</b>	<b>mm</b>	<b>57x10</b>
<b>Макс. диаметр x толщина</b>	<b>mm</b>	<b>110x3</b>
<b>Длина пуансона</b>	<b>mm</b>	<b>55</b>
<b>Частота ударов в мин (шаг 20мм)</b>	<b>mm</b>	<b>x25</b>
<b>Глубина зева</b>	<b>mm</b>	<b>305</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>1030</b>
<b>Высечка</b>		
<b>Толщина</b>	<b>mm</b>	<b>10</b>
<b>Ширина</b>	<b>mm</b>	<b>45</b>
<b>Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>90</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>900</b>
<b>Дополнительное оборудование</b>		
<b>Ножи для резки U-I профиля</b>	<b>mm</b>	<b>120x58</b>
<b>Ножи для резки Т профиля</b>	<b>mm</b>	<b>90x11</b>
<b>V-образные ножи.</b>	<b>mm</b>	<b>100x100x10</b>
<b>V-образная призма. Макс. гибка профиля</b>	<b>mm</b>	<b>250x15</b>
<b>V-образная призма. Макс. гибка листовой стали</b>	<b>mm</b>	<b>500x3</b>
<b>Пуансон. Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>125</b>
<b>Пуансон. Максимальные размеры</b>	<b>mm</b>	<b>38x18</b>



# Комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-850



## Технические Характеристики

Потребляемая мощность	kW	7,5
Масса	kg.	2315
Размеры(LxWxH)	mm	1920x950x2040
Усилие	tone	85
Резка листовой стали		
Макс. толщина листа	mm	380x20
Макс. ширина листа	mm	480x15
Длина ножа	mm	482
Резка под углом	mm	120x15
Рабочая высота	mm	940
Рубка проката		
Круг	mm	50
Квадрат	mm	50
Резка под углом		
Рубка уголка под углом 90	mm	150x150x15
Рубка уголка под углом 45	mm	80x8
Рабочая высота	mm	1200

## Пробивка отверстий

Диаметр х макс.толщина	mm	33x20
Диаметр х толщина	mm	57x12
Макс. диаметр х толщина	mm	110x4
Длина пуансона	mm	80
Частота ударов в мин (шаг 20мм)	mm	x25
Глубина зева	mm	355
Рабочая высота	mm	1080
Высечка		
Толщина	mm	13
Ширина	mm	52
Глубина	mm	100
Рабочая высота	mm	940
Дополнительное оборудование		
Ножи для резки U-I профиля	mm	160x74
Ножи для резки Т профиля	mm	100x11
V-образные ножи.	mm	100x100x13
V-образная призма. Макс. гибка профиля	mm	250x20
V-образная призма. Макс. гибка листовой стали	mm	500x3
Пуансон. Глубина	mm	125
Пуансон. Максимальные размеры	mm	38x10

# Комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-1150



## Технические Характеристики

Потребляемая мощность	kW	11
Масса	kg.	2920
Размеры(LxWxH)	mm	2040x950x2180
Усилие	tone	115
Резка листовой стали		
Макс. толщина листа	mm	380x25
Макс. ширина листа	mm	600x15
Длина ножа	mm	610
Резка под углом	mm	120x15
Рабочая высота	mm	935
Рубка проката		
Круг	mm	55
Квадрат	mm	50

**Резка под углом**

<b>Рубка уголка под углом 90</b>	<b>mm</b>	<b>150x150x16</b>
<b>Рубка уголка под углом 45</b>	<b>mm</b>	<b>80x10</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>1215</b>
<b>Пробивка отверстий</b>		
<b>Диаметр х макс.толщина</b>	<b>mm</b>	<b>34x26</b>
<b>Диаметр х толщина</b>	<b>mm</b>	<b>55x16</b>
<b>Макс. диаметр х толщина</b>	<b>mm</b>	<b>110x5</b>
<b>Длина пуансона</b>	<b>mm</b>	<b>80</b>
<b>Частота ударов в мин (шаг 20мм)</b>	<b>mm</b>	<b>x25</b>
<b>Глубина зева</b>	<b>mm</b>	<b>355</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>1110</b>
<b>Высечка</b>		
<b>Толщина</b>	<b>mm</b>	<b>13</b>
<b>Ширина</b>	<b>mm</b>	<b>60</b>
<b>Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>100</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>935</b>
<b>Дополнительное оборудование</b>		
<b>Ножи для резки U-I профиля</b>	<b>mm</b>	<b>200x90</b>
<b>Ножи для резки Т профиля</b>	<b>mm</b>	<b>120x13</b>
<b>V-образные ножи.</b>	<b>mm</b>	<b>100x100x13</b>
<b>V-образная призма. Макс. гибка профиля</b>	<b>mm</b>	<b>250x22</b>
<b>V-образная призма. Макс. гибка листовой стали</b>	<b>mm</b>	<b>700x3</b>
<b>Пуансон. Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>125</b>
<b>Пуансон. Максимальные размеры</b>	<b>mm</b>	<b>38x12</b>

# Комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-1750



На производстве – как крупносерийном, так и мелкосерийном – не обойтись без такого инструмента, как комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-1750. С их помощью можно кроить листовой металл разной толщины. Устройство подойдет для работы как с мягкой, так и с твердой сталью и позволяет выполнять широкий спектр работ благодаря своей многофункциональности.

Станок надежен и прост в эксплуатации и обслуживании.

## Назначение ножниц НЕР-1750

Использовать пресс-ножницы можно для:

- ▣ раскроя, рубки и резки металла,
- ▣ проката профиля,
- ▣ резки под углом,
- ▣ пробивки отверстий,
- ▣ высечки и ряда других работ.

## Технические характеристики

Потребляемая мощность станка составляет 11 кВт, масса устройства – 6 тонн. Прилагаемое усилие – 175 тонн. Это мощное оборудование, которое применяется в цехах металлообрабатывающих предприятий.

### Технические Характеристики

<b>Потребляемая мощность</b>	<b>kW</b>	<b>11</b>
<b>Масса</b>	<b>kg.</b>	<b>6000</b>
<b>Размеры(LxWxH)</b>	<b>mm</b>	<b>2730x1150x2280</b>
<b>Усилие</b>	<b>tone</b>	<b>175</b>

<b>Резка листовой стали</b>		
<b>Макс. толщина листа</b>	<b>mm</b>	<b>380x30</b>
<b>Макс. ширина листа</b>	<b>mm</b>	<b>600x20</b>
<b>Длина ножа</b>	<b>mm</b>	<b>610</b>
<b>Резка под углом</b>	<b>mm</b>	<b>120x15</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>810</b>
<b>Рубка проката</b>		
<b>Круг</b>	<b>mm</b>	<b>65</b>
<b>Квадрат</b>	<b>mm</b>	<b>55</b>
<b>Резка под углом</b>		
<b>Рубка уголка под углом 90</b>	<b>mm</b>	<b>200x200x20</b>
<b>Рубка уголка под углом 45</b>	<b>mm</b>	<b>80x10</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>1130</b>
<b>Пробивка отверстий</b>		
<b>Диаметр x макс.толщина</b>	<b>mm</b>	<b>40x32</b>
<b>Диаметр x толщина</b>	<b>mm</b>	<b>57x22</b>
<b>Макс. диаметр x толщина</b>	<b>mm</b>	<b>125x5</b>
<b>Длина пуансона</b>	<b>mm</b>	<b>80</b>
<b>Частота ударов в мин (шаг 20мм)</b>	<b>mm</b>	<b>x22</b>
<b>Глубина зева</b>	<b>mm</b>	<b>625</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>1130</b>
<b>Высечка</b>		
<b>Толщина</b>	<b>mm</b>	<b>16</b>
<b>Ширина</b>	<b>mm</b>	<b>60</b>
<b>Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>100</b>
<b>Рабочая высота</b>	<b>mm</b>	<b>910</b>

#### Дополнительное оборудование

<b>Ножи для резки U-I профиля</b>	<b>mm</b>	<b>300x125</b>
<b>Ножи для резки Т профиля</b>	<b>mm</b>	<b>150x15</b>
<b>V-образные ножи.</b>	<b>mm</b>	<b>100x100x16</b>
<b>V-образная призма. Макс. гибка профиля</b>	<b>mm</b>	<b>250x25</b>
<b>V-образная призма. Макс. гибка листовой стали</b>	<b>mm</b>	<b>700x4</b>
<b>Пуансон. Глубина</b>	<b>mm</b>	<b>125</b>
<b>Пуансон. Максимальные размеры</b>	<b>mm</b>	<b>38x13</b>

# Комбинированные гидравлические пресс-ножницы НЕР-400



## Резка листовой стали

Макс. толщина листа	mm	200x13
Макс. ширина листа	mm	300x6
Длина ножа	mm	356
Резка под углом	mm	80x10
Рабочая высота	mm	980
Рубка проката		
Круг	mm	30
Квадрат	mm	25
Резка под углом		
Рубка уголка под углом 90	mm	80x80x8
Рубка уголка под углом 45	mm	50x6
Рабочая высота	mm	1140



## Пробивка отверстий

Диаметр х макс.толщина	mm	20x15
Диаметр х толщина	mm	30x10
Макс. диаметр х толщина	mm	38x8
Длина пуансона	mm	50
Частота ударов в мин (шаг 20мм)	mm	x20
Глубина зева	mm	175
Рабочая высота	mm	970
Дополнительное оборудование		
Ножи для резки U-I профиля	mm	76x38
Ножи для резки Т профиля	mm	38x6

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)