

# Универсальный фрезерный станок FVV-125PD с УЦИ



<b>Напряжение</b>	400 В
<b>Мощность</b>	2200 Вт
<b>Макс. диаметр сверления</b>	125мм
<b>Высота от шпинделя до стола макс.</b>	520мм
<b>Размер стола</b>	1120x260мм
<b>Масса</b>	1660кг

Широкоуниверсальный фрезерный станок FVV – 125 PD предназначен для обработки резанием при помощи осевого режущего инструмента, наружных и внутренних плоских и фасонных поверхностей, пазов, уступов, тел вращения, отверстий, резьбовых соединений, зубьев зубчатых колёс и т.п. Станок FVV – 125 PD находит широкое применение в мелкосерийном производстве и в производстве средней серии, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

В данной модели установлено устройство цифрового измерения по трём осям, ускоренная вертикальная подача консоли, предусмотрена автоматическая подача стола в обоих направлениях, рабочее освещение и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

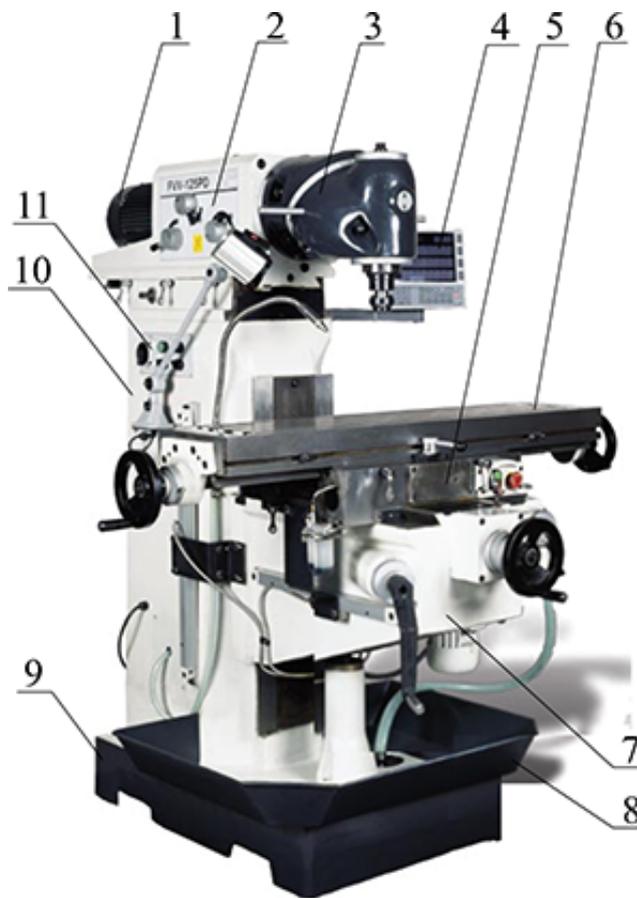
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)

## Основные узлы и детали оборудования

1. Электродвигатель привода главного движения.
2. Хобот.
3. Фрезерная головка.
4. Пульт управления считывающих устройств.
5. Салазки.
6. стол.
7. Консоль.
8. Корыто.
9. Основание.
10. Станина.
11. Электрический пульт управления.



Фрезерный станок FVV-125PD состоит из следующих основных узлов: станина 10, хобот 2 со встроенной коробкой скоростей, фрезерная головка 3, электродвигатель привода главного движения 1, стол 6, основание 9 и консоль 7.

Базой станка является станина 10, жестко закрепленная к основанию 9. По вертикальным направляющим станины движется консоль 7 (ось Z). По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении салазки 5 (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол 6 (подача по оси X). На нижней правой стороне салазок смонтирована коробка подач стола. Продольное и поперечное перемещение стола ручное и механическое. Вертикальное перемещение консоли только ручное.

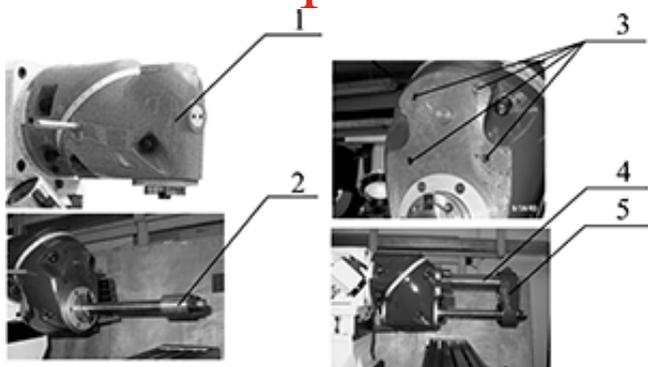
Хобот перемещается по верхним направляющим станины вперед-назад. Фрезерная головка 3 закреплена на переднем торце хобота 2. Фрезерная головка поворачивается на 360°.

Во фрезерной головке 3 смонтирован шпиндель на шарикоподшипниках. Шпиндель оснащён конусом ISO40, в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом ISO40. Вращательное движение шпиндель получает от электродвигателя 1 через коробку скоростей. Для установки оправки горизонтального шпинделя передняя часть фрезерной головки поворачивается на 180° и устанавливаются направляющая, оправка и серьга.

Фрезерный станок оснащён линейками цифрового отчёта перемещения стола по осям X, Y и пульт управления считывающих устройств 4.

## Дополнительная информация

# Работа горизонтальным шпинделем.



Для работы горизонтальным шпинделем поверните часть фрезерной головки 1 на 180°. Установите оправку горизонтального шпинделя 2. Закрепите направляющую 4 к фрезерной головке (болты вкручиваются в отверстия 3). Установите серьгу 5.

### Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
<b>Напряжение</b>	400В
<b>Потребляемая мощность</b>	2200Вт
<b>Макс. диаметр концевой фрезы</b>	28мм
<b>Макс. диаметр дисковой фрезы</b>	125мм
<b>Диапазон оборотов шпинделя</b>	40,75,105,180,200,320,370,475,650,820,1600 об/мин
<b>Угол наклона шпинделя</b>	±360 градусов
<b>Размер стола</b>	1120x260мм
<b>Конус шпинделя</b>	ISO40
<b>Расстояние между шпинделем и столом</b>	125-520мм
<b>Расстояние между шпинделем и консолью</b>	100-600мм
<b>Продольный ход стола</b>	640мм
<b>Поперечный ход стола</b>	240мм
<b>Одно деление нониуса – продольный ход</b>	0,02мм
<b>Одно деление нониуса – поперечный ход</b>	0,02мм
<b>Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя</b>	0,05мм
<b>Т-образный паз стола</b>	14мм
<b>Габаритные размеры</b>	1655x1500x1730мм
<b>Масса</b>	1660кг

## Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
<b>Направляющая горизонтального шпинделя</b>	1 шт.
<b>Оправка горизонтального шпинделя</b>	1 шт.
<b>Серьга горизонтального шпинделя</b>	1 шт.
<b>Тяга для зажима инструмента в шпинделе</b>	2 шт.
<b>Фартук защитный</b>	1 шт.
<b>Пластина крепления фартука</b>	2 шт.
<b>Анкерный болт M16x450 мм.</b>	4 шт.
<b>Гайка M16</b>	4 шт.
<b>Шайба 16x31x3 мм</b>	4 шт.
<b>Патрон цанговый</b>	1 шт.
<b>Цанга 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16 мм</b>	8 шт.
<b>Ручка перемещения консоли</b>	1 шт.
<b>Оправка с поперечной канавкой</b>	1 шт.
<b>Инструмент:</b>	
<b>Ключ к цанговому патрону</b>	1 шт.
<b>Ключ торцевой шестигранный 5; 6; 8; 10; 12 мм</b>	5 шт.
<b>Ключ рожковый 21x24; 16x18; 8x10 мм</b>	3 шт.
<b>Ключ накидной 21x24 мм</b>	1 шт.
<b>Инструкция по эксплуатации</b>	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижегород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)