

Универсальный фрезерный станок с цифровым измерением FHX-50PD



Вертикально-фрезерный станок FHX-50PD используется в ремонтных мастерских и цехах, на мелком и крупном серийном производстве для обработки корпусов и деталей, выполненных из черных и цветных металлов.

На этой модели можно выполнять такие виды работ, как обработка осевым режущим инструментом, сверление, нарезка резьбы - внутренней и внешней, а также фрезерование.

Станок обеспечивает точную подачу сверла и регулировку скоростей.

Особенности вертикально-фрезерного станка

Станок оснащен системой охлаждения, устройством цифрового измерения, автоматической подачей стола и тонкой подачей шпинделя, а также регулировкой глубины сверления.

Станок отличается от остального модельного ряда:

- ▣ Удобным управлением шпинделем станка;
- ▣ Возможностью выбрать скорость для более точного выполнения работы;
- ▣ Цифровым дисплеем, который позволяет контролировать работу;
- ▣ Возможностью выполнять фигурную проточку;
- ▣ Широким опорным основанием, выполненным из чугуна, которое делает станок устойчивым.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pnr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru

Особенности конструкции сверлильно-фрезерного станка FHX-50PD

- ▣ Массивная чугунная конструкция;
- ▣ Основные узлы станка изготовлены из высокопрочного чугуна и стали;
- ▣ Вертикальный и горизонтальный шпиндель;
- ▣ Перемещение стола в трёх плоскостях;
- ▣ Автоматическое перемещение стола при помощи электропривода;
- ▣ Устройство цифровой индикации (УЦИ) по трём осям X/Y/Z
- ▣ Система подачи СОЖ;
- ▣ ОСВЕЩЕНИЕ рабочей зоны станка;
- ▣ Комплектуется поворотными тисками.
- ▣ Возможность поворота вертикального шпинделя в обе стороны на 60°

Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Макс. диаметр сверления	50 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Макс. диаметр растачивания	120 мм
Макс. диаметр нарезаемой резьбы	M16
Конус шпинделя	MK4
Диапазон вращения вертикального шпинделя:	8 ступеней 115 - 1750 об/мин
Диапазон вращения горизонтального шпинделя:	12 ступеней 40 - 1300 об/мин
Ход шпинделя	120 мм
Расстояние от шпинделя до поверхности стола	90-400 мм
Размер рабочего стола	1120x280 мм
Ход рабочего стола (продольный/поперечный)	600/230мм

Т-образные пазы:	3/14 мм
Диапазон поворота вертикального шпинделя	60° влево / 60° вправо
Мощность главного электродвигателя	V 0,85/1,5 кВт H 2,2 кВт
Размер упаковки	1600x1400x2220 мм
Вес нетто/брутто	1120/1300 кг

Комплектация

- ▣ Цанговый патрон с набором цанг (8шт, 4-16мм) – 1шт
- ▣ Сверлильный патрон 1-16/B18 -1шт.
- ▣ Оправка для сверлильных патронов с конусом МК4/B16
- ▣ Оправки для горизонтального фрезерования

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru