

Вертикальный фрезерный станок FHV-50VD с цифровым измерением



Напряжение	400 В
Мощность	1500 Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Высота от шпинделя до стола макс.	435мм
Размер стола	800x240мм
Масса	700кг

Вертикальный фрезерный станок FHV-50VD предназначен для обработки деталей или корпусов из различных материалов в условиях среднесерийного и мелкосерийного производства, а так же в ремонтных цехах и мастерских.

В данной модели установлено рабочее освещение, устройство цифрового измерения по двум осям, автоматическая подача стола по двум направлениям, предусмотрена тонкая подача шпинделя, регулировка глубины сверления и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции обработки осевым режущим инструментом.

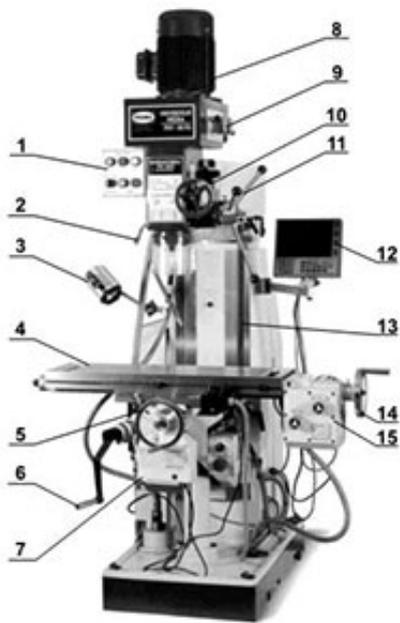
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



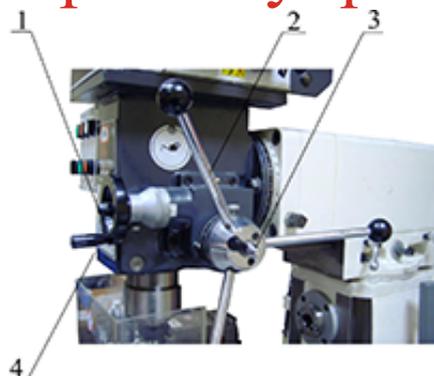
1. Панель управления.
2. Зажим пиноли шпинделя.
3. Лампа рабочего освещения.
4. Стол.
5. Штурвал поперечной подачи стола.
6. Рукоятка подъёма консоли.
7. Частотный преобразователь поперечной подачи стола.
8. Электродвигатель.
9. Коробка скоростей шпинделя.
10. Штурвал тонкой подачи шпинделя.
11. Штурвал вертикальной подачи шпинделя.
12. Цифровой дисплей.
13. Направляющие консоли.
14. Штурвал продольной подачи.
15. Коробка скоростей продольной подачи.

Фрезерный станок FHV-50VD состоит из следующих основных узлов: станина, шпиндельная головка, электродвигатель привода вертикального шпинделя, коробка скоростей вертикального шпинделя, стол, основание и консоль.

Базой станка является станина, жестко закрепленная к основанию. По вертикальным направляющим станины движется консоль (ось Z). По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении механизм стол-салазки (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол (подача по оси X). Спереди консоли смонтирован частотный преобразователь поперечной подачи стола (имеется только на станке FHV-50PD и FHV-50VD). На правом торце стола смонтирована коробка продольной подачи стола. На станине установлен хобот, который вращается на 360° вокруг своей оси по горизонтали и перемещается вперед-назад. Фрезерная головка состоящая из шпиндельной головки вертикального шпинделя, коробки скоростей и электродвигателя закреплена на переднем торце хобота. Фрезерная головка наклоняется вправо- влево $\pm 60^\circ$. В шпиндельной головке смонтирован шпиндельный узел, а шпиндель в пиноле на шарикоподшипниках. Ручная подача шпинделя осуществляется вращением вала-шестерни и перемещением пиноли. Шпиндель оснащён конусом MkIV, в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом MkIV. Главное движение шпиндель получает от электродвигателя через коробку скоростей. Фрезерный станок FHV-50PD оснащён линейками цифрового отчёта перемещения стола по осям X, Y и пультом управления считывающих устройств.

Дополнительная информация

Органы управления на фрезерной головке



1. Штурвал ручной тонкой подачи пиноли шпинделя.
2. Рукоятка ручного перемещения пиноли шпинделя.
3. Рукоятка включения ручной тонкой подачи пиноли шпинделя (Болт закручен – пиноль перемещается при помощи штурвала 1. Болт ослаблен – пиноль перемещается рукоятками 3).
4. Рукоятка зажима пиноли.

Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
Напряжение	400В
Потребляемая мощность	1500Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Макс. диаметр вертикальной фрезеровки	25мм
Диапазон оборотов вертикального шпинделя	115-1750 об/мин(8ст.)
Угол наклона фрезерной головки	± 60 градусов
Размер стола	800x240мм
Размер основания	400x635мм
Конус шпинделя	Мк4
Поперечный ход стола	210мм
Продольный ход стола	380мм
Автоподача продольная	24-720мм/мин.
Ход шпинделя	120мм
Расстояние от вертикального шпинделя до стола	80-435мм
Расстояние от вертикального шпинделя до станины	260-540мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,02мм

Одно деление нониуса – поперечный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,02мм
Т-образный паз стола	14мм
Габариты	1280x1100x1920мм
Масса	700кг

Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
Оправка для патрона МК 4 В18	1шт
Оправка расточная	1шт
Патрон сверлильный 1-16 В18	1шт
Штурвал подачи стола	2шт.
Штурвал тонкой подачи шпинделя	1шт.
Рукоятка консоли	1шт.
Ручки для перемещения пиноли шпинделя	3шт.
Ручка для штурвала тонкой подачи шпинделя	1шт.
Штанга М14х420 и М14хх290 для крепления инструмента	2шт.
Защитный экран	1шт.
Инструмент:	
Ключ сверлильного патрона	1шт.
Ключ торцевой шестигранный 5мм	1 шт.
Ключ рожковый 21 X 24	1шт.
Клин для снятия инструмента	1 шт.
Патрон цанговый с цангами 4,5,6,8,10,12,16мм	Комплект

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: pmr@nt-rt.ru
www.proma.nt-rt.ru