

# Универсальный фрезерный станок FHV-50P



Напряжение	400В
Мощность	1500Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Высота от шпинделя до стола макс.	435мм
Размер стола	800x240
Масса	700кг

Вертикально-фрезерный станок FHV-50P оснащен устройством цифрового измерения, системой охлаждения, автоматической подачей стола и тонкой подачей шпинделя, а также регулировкой глубины сверления.

Станок обеспечивает точную подачу сверла и регулировку скоростей.

Устройство находит применение в ремонтных мастерских и цехах, на мелком и крупном серийном производстве для обработки корпусов, а также деталей, выполненных из черных и цветных металлов.

Виды работ, выполняемых на станке FHV-50P

На этой модели можно выполнять такие виды работ, как:

- ▣ обработка осевым режущим инструментом,
- ▣ сверление,
- ▣ нарезка резьбы - внутренней и внешней,
- ▣ фрезерование.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

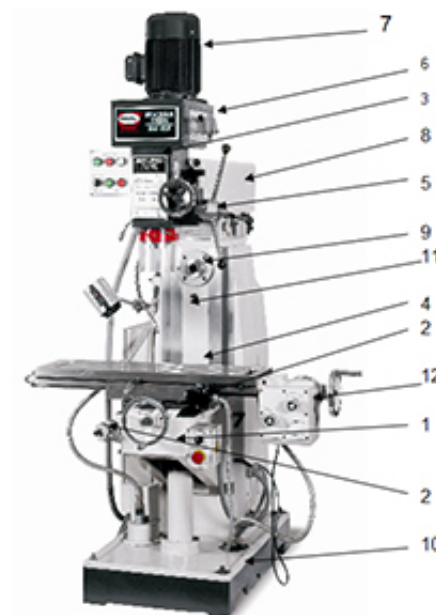
[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)

## Особенности вертикально-фрезерного станка

Станок отличается от остального модельного ряда возможностью выполнять фигурную проточку, удобным управлением шпинделем станка, возможностью выбирать скорость, цифровым дисплеем, который позволяет контролировать работу, а также широким опорным основанием, выполненным из чугуна, которое делает станок устойчивым.

## Основные узлы и детали оборудования

1. Консоль
2. Штурвал вертикального перемещения консоли.
3. Шпиндельная головка.
4. Стол.
5. Вал вертикальной подачи шпинделя.
6. Коробка скоростей вертикального шпинделя.
7. Электродвигатель привода вертикального шпинделя.
8. Хобот.
9. Горизонтальный шпиндель.
10. Основание.
11. Станина.
12. Коробка скоростей продольной подачи стола.



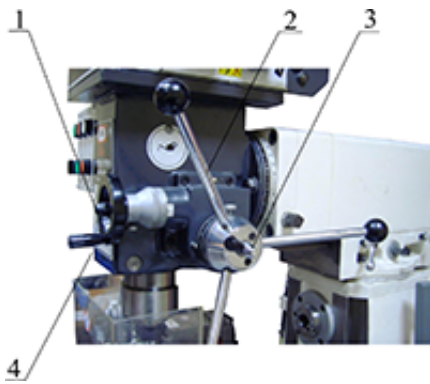
Фрезерный станок FHV-50P состоит из следующих основных узлов: станина 11, хобот 8, шпиндельная головка 3, электродвигатель привода вертикального шпинделя 7, коробка скоростей вертикального шпинделя 6, стол 4, основание 10 и консоль 1.

Базой станка является станина 11, жестко закрепленная к основанию 10. По вертикальным направляющим станины с помощью штурвала 2 перемещается консоль 1 (ось Z).

По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении механизм стол-салазки 2 (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол 4 (подача по оси X). На правом торце стола смонтирована коробка

продольной подачи стола 12. На станине установлен хобот 8, который вращается на 360° вокруг своей оси по горизонтали и перемещается вперед-назад. Фрезерная головка состоящая из шпиндельной головки 3 вертикального шпинделя, коробки скоростей 6 и электродвигателя 7 закреплена на переднем торце хобота 8. Фрезерная головка наклоняется вправо- влево  $\pm 60^\circ$ . В шпиндельной головке 3 смонтирован шпиндельный узел, а шпиндель в пиноле на шарикоподшипниках. Ручная подача шпинделя осуществляется вращением вала-шестерни 5 и перемещением пиноли. Шпиндель оснащён конусом MkIV, в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом MkIV. Главное движение шпиндель получает от электродвигателя 7 через коробку скоростей 6. Горизонтальный шпиндель 9 смонтирован в станине на шарикоподшипниках. Главное движение горизонтальный шпиндель получает от отдельного электродвигателя установленного внизу станины через ремённую передачу.

## Дополнительная информация



### Органы управления на фрезерной головке

1. Штурвал ручной тонкой подачи пиноли шпинделя.
2. Рукоятка ручного перемещения пиноли шпинделя.
3. Рукоятка включения ручной тонкой подачи пиноли шпинделя (Болт закручен – пиноль перемещается при помощи штурвала 1. Болт ослаблен – пиноль перемещается рукоятками 3).
4. Рукоятка зажима пиноли.

## Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
<b>Напряжение</b>	400В
<b>Потребляемая мощность</b>	1500Вт
<b>Макс. диаметр сверления</b>	50мм
<b>Макс. диаметр горизонтальной фрезеровки</b>	100мм
<b>Макс. диаметр вертикальной фрезеровки</b>	25мм
<b>Диапазон оборотов горизонтального шпинделя</b>	80-1300 об/мин(9ст.)
<b>Диапазон оборотов вертикального шпинделя</b>	115-1750 об/мин(8ст.)
<b>Угол наклона фрезерной головки</b>	±60 градусов
<b>Размер стола</b>	800x240мм
<b>Конус шпинделя</b>	Мк4
<b>Поперечный ход стола</b>	255мм
<b>Автоподача продольная</b>	24-720мм/мин.
<b>Ход шпинделя</b>	120мм
<b>Расстояние от вертикального шпинделя до стола</b>	80-435мм
<b>Расстояние от вертикального шпинделя до станины</b>	260-540мм
<b>Расстояние от горизонтального шпинделя до стола</b>	30-210мм
<b>Одно деление нониуса – продольный ход</b>	0,02мм
<b>Одно деление нониуса – продольный ход</b>	0,02мм

Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,02мм
Т-образный паз стола	14мм
Габариты	1280x1100x1920мм
Масса	700кг

## Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
<b>Оправка для патрона МК 4 В18</b>	1шт
<b>Оправка расточная</b>	1шт
<b>Патрон сверлильный 1-16 В18</b>	1шт
<b>Штурвал подачи стола</b>	2шт.
<b>Штурвал тонкой подачи шпинделя</b>	1шт.
<b>Рукоятка консоли</b>	1шт.
<b>Сухари Т-образного стола</b>	4шт.
<b>Ручки для перемещения пиноли шпинделя:</b>	3шт.
<b>Ручка для штурвала тонкой подачи шпинделя</b>	1шт.
<b>Штанга М14х420 и М14хх290 для крепления инструмента</b>	2 шт.
<b>Оправка горизонтального шпинделя L 395 ? 22 и 27мм</b>	2шт.
<b>Защитный экран</b>	1 шт.
<b>Инструмент:</b>	
<b>Ключ свёрлильного патрона</b>	1 шт.
<b>Ключ торцевой шестигранный 5мм</b>	1 шт.
<b>Ключ рожковый 21х24</b>	1 шт.
<b>Клин для снятия инструмента</b>	1 шт.
<b>Патрон цанговый с цангами 4,5,6,8,10,12,16мм</b>	Комплект

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)