

# Универсальный фрезерный станок FH-150



<b>Напряжение</b>	400 В
<b>Мощность</b>	7500 Вт
<b>Макс. диаметр сверления</b>	50мм
<b>Высота от шпинделя до стола макс.</b>	650мм
<b>Размер стола</b>	1400x400мм
<b>Масса</b>	3860кг

Универсальный фрезерный станок FH – 150 предназначен для обработки резанием при помощи осевого режущего инструмента, наружных и внутренних плоских и фасонных поверхностей, пазов, уступов, тел вращения, отверстий, резьбовых соединений, зубьев зубчатых колёс и т.п. Станок FH – 150 находит широкое применение в серийном производстве и в производстве единичных крупногабаритных, тяжёлых деталей, а также в ремонтных цехах.

В данной модели установлено устройство цифрового измерения по трём осям, автоматическая вертикальная подача стола в трёх направлениях, рабочее освещение и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

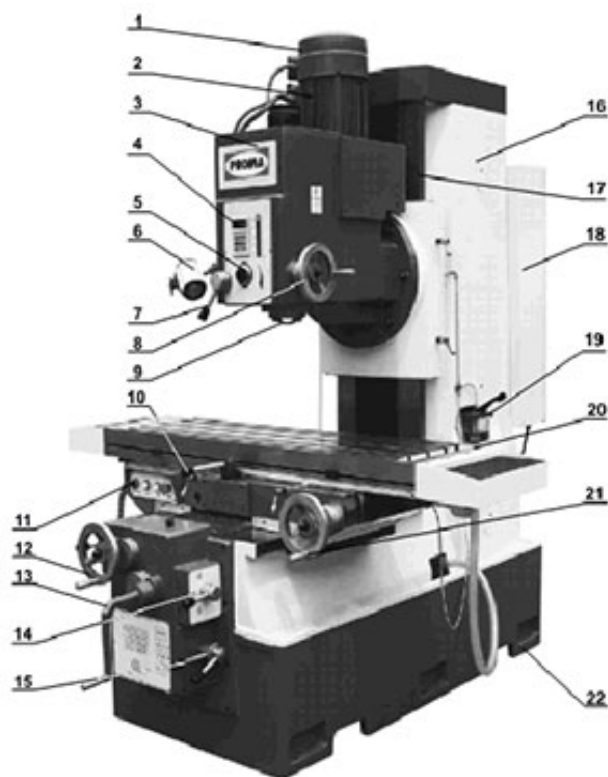
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)

## Основные узлы и детали оборудования

1. Электродвигатель привода шпинделя
2. Электродвигатель подачи фрезерной головки
3. Фрезерная головка
4. Цифровой дисплей
5. Регулятор вертикальной подачи
6. Рабочее освещение
7. Рукоятка зажима пиноли
8. Штурвал пиноли шпинделя
9. Шпиндель
10. Переключатель продольной автоподачи стола
11. Электрический блок управления
12. Штурвал ручной поперечной подачи стола
13. Рукоятка вертикального перемещения шпиндельной головки
14. Переключатель поперечной автоподачи стола
15. Переключатель скоростей
16. Стойка вертикальная
17. Направляющие вертикальной стойки
18. Электрошкаф
19. Маслѐнка
20. Стол
21. Штурвал ручной продольной подачи стола
22. Основание станины



## Технические характеристики

<i>Характеристика</i>	<i>Значение</i>
<b>Напряжение</b>	400В
<b>Потребляемая мощность</b>	7500Вт
<b>Макс. диаметр сверления</b>	50мм
<b>Макс. диаметр дисковой фрезы</b>	125мм

<b>Диапазон оборотов шпинделя</b>	40-1800 об/мин(6ст.)
<b>Угол наклона шпиндельной головки</b>	±45 градусов
<b>Диапазон подач</b>	48-1670 мм/мин.
<b>Размер стола</b>	1400x400мм
<b>Конус шпинделя</b>	ISO50
<b>Ход шпинделя</b>	105мм
<b>Высота между шпинделем и столом</b>	150 — 650мм
<b>Вылет шпинделя</b>	520мм
<b>Продольный ход стола</b>	800мм
<b>Поперечный ход стола</b>	400мм
<b>Вертикальный ход шпиндельной бабки</b>	500мм
<b>T-образный паз стола</b>	18мм
<b>Габаритные размеры</b>	2290x1770x2120мм
<b>Масса</b>	3860кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)