

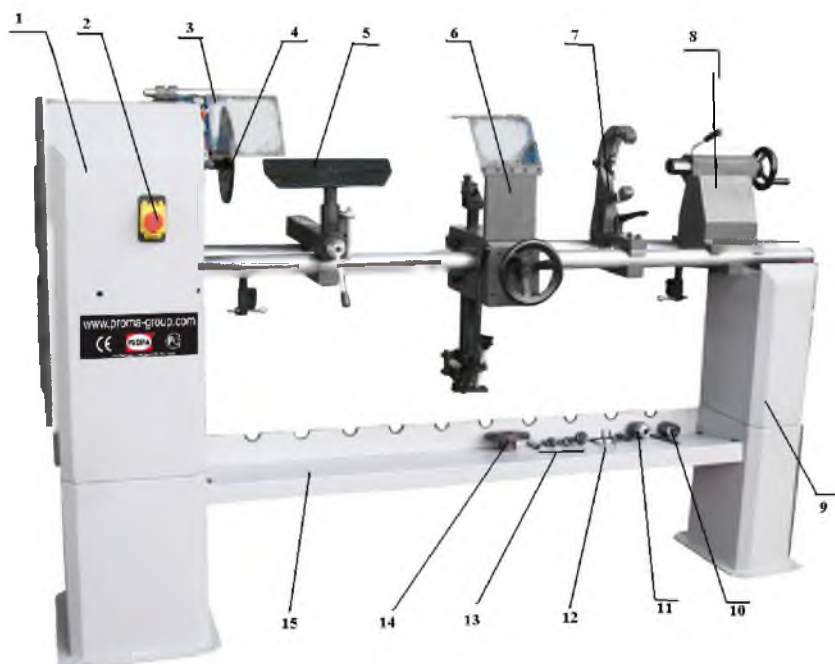
# Деревообрабатывающий токарный станок DSL-1500/230



Токарный станок по дереву DSL-1500 используется для обработки цилиндрических, фасонных, конусных поверхностей из твердых и мягких пород дерева. Обработка вращающейся детали, установленной в центрах производится режущим инструментом, что позволяет выполнять на поверхности различные конфигурации. Станки изготавливаются в двух вариантах, с двигателями на 220 и 380В. Изменение оборотов двигателя производится ремённым передачей. Копировальное устройство позволяет изготавливать большое количество идентичных деталей. Токарные станки по дереву находят широкое применение в условиях индивидуального и мелкосерийного производства, в модельных и столярных мастерских, а также в строительстве.

## Особенности

- ▣ 1. Передняя бабка
- ▣ 2. Главный выключатель
- ▣ 3. Защитный экран
- ▣ 4. Планшайба
- ▣ 5. Рабочий упор
- ▣ 6. Копировальное устройство
- ▣ 7. Подвижный люнет
- ▣ 8. Задняя бабка
- ▣ 9. Задняя подставка
- ▣ 10. Поводковый центр (пер.бабка)
- ▣ 11. Сверлильный патрон с ключом
- ▣ 12. Ключ для установки



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pnr@nt-rt.ru](mailto:pnr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)

## Характеристики станка

| <i>Характеристика</i>                              | <i>Значение</i>              |
|--|------------------------------|
| <b>Мощность</b>                                    | 1100 Вт                      |
| <b>Напряжение</b>                                  | 230Вт                        |
| <b>Максимальная длина обрабатываемого изделия</b>  | 1500 мм                      |
| <b>Максимальный диаметр обработки над станиной</b> | 420мм                        |
| <b>Пределы частот вращения шпинделя</b>            | 500-2800 об/мин              |
| <b>Частоты вращения шпинделя</b>                   | 500; 1000; 1900; 2800 об/мин |
| <b>Количество скоростей вращения шпинделя</b>      | 4                            |
| <b>Изменение частоты вращения шпинделя</b>         | клиновым ремнем              |
| <b>Посадочное место планшайбы</b>                  | резьба М33х3,5               |
| <b>Внутренний конус шпинделя</b>                   | Мк II                        |
| <b>Внутренний конус пиноли</b>                     | Мк II                        |
| <b>Ход пиноли</b>                                  | 100 мм                       |
| <b>Глубина копирования</b>                         | 45 мм                        |
| <b>Габариты упаковки</b>                           | 2280х520х980 см              |
| <b>Масса станка нетто/брутто</b>                   | 212/250 кг                   |

## Комплектация

| <i>Характеристика</i>                 | <i>Значение</i> |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Поводковый центр (пер.бабка)</b>   | 1               |
| <b>Сверлильный патрон с ключом</b>    | 1               |
| <b>Дорн для сверлильного патрона</b>  | 1               |
| <b>Вращающиеся центра (зад.бабка)</b> | 3               |
| <b>Ключ для установки</b>             | 1               |
| <b>Планшайба</b>                      | 2               |
| <b>3-х кулачковый патрон</b>          | 1               |
| <b>Копировальное устройство</b>       |                 |

## Опции

| <i>Характеристика</i>                 | <i>Значение</i> |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>HDB-65 комплект стамесок (6шт)</b> | 25460065        |
| <b>HDB-45 комплект стамесок (8шт)</b> | 25460045        |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)