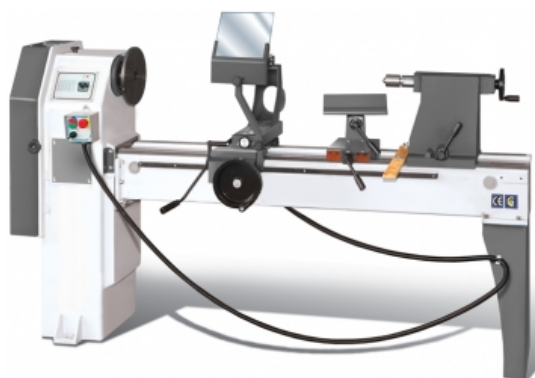


Токарный станок DSL- 1201



Напряжение питания	400ВТ
---------------------------	-------

Потребляемая мощность	1100ВТ
------------------------------	--------

Длина заготовки	1270 мм
------------------------	---------

Диаметр обработки (макс.)	над направляющими 610 над ножевой опорой 10» (254 мм) 430 —над суппортом 420 —при копировании
----------------------------------	--

Масса	560 кг
--------------	--------

Токарное устройство DSL-1201 - это станок, который часто используется в столярных мастерских, в условиях серийного и индивидуального производства, а также в строительстве.

На станке можно обрабатывать детали диаметром не более 610 миллиметров, а также выполнять фрезеровку пазов.

Особенности устройства DSL-1201

Устройство оснащено ограничителем толщины стружки. Механический вариатор позволяет добиться нужных оборотов и плавно изменять их. Это гарантирует высокое качество выполняемой работы. Чугунная основа гарантирует устойчивость аппарата даже при высоких нагрузках.

У станка есть копировальное устройство, которое позволяет создавать целые партии идентичных деталей. Благодаря этому станок используется в серийном производстве.

- ▣ Максимальный диаметр детали не должен превышать 610 мм
- ▣ Нужное напряжение питания — 400 В
- ▣ Мощность аппарата — 1,1 кВт
- ▣ Масса устройства составляет 560 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение питания	400 В
Потребляемая мощность	1100 Вт
Максимальная длина обрабатываемой детали	1270 мм
Высота центров	1150мм
Высота центров над направляющими	305мм
Максимальный обрабатываемый диаметр — над направляющими — над ножевой опорой 10'(254 мм) — над суппортом — при копировании	610мм 430мм 420мм 420 мм
Копировальное устройство — глубина копирования, макс. — длина копирования, макс.	65мм 1270мм
Макс. диаметр шаблона	150мм
Ход пиноли/конус	140мм/Мк3
Обороты двигателя	375 / 1000 / 2350 / 3250 об/мин.
Передний край шпинделя — внешняя резьба — отверстие	М45х4.5 19мм / МК3
Габаритные размеры: Длина Высота Ширина	2200мм 1250мм 1000мм
Необходимая площадь	3000х 2000мм
Вес станка, нетто	560кг

Комплектация

Наименование	Количество
Ножевая опора 10»(254 mm)	1 шт
Ножевая опора с дуговой частью	1 шт
Поворотный центр	1 шт
Центр неврещающийся	1 шт
Планшайба 254мм	1 шт
Стойка с гнездами для 4-х долот	1 шт
Инструмент для обслуживания	1 комплект
Выколотка	1 шт
Инструкция по эксплуатации	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Ни́жний Новго́род (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru