

# Сверлильный станок с автоматической подачей В-1850FP/400



Напряжение	400 В
Мощность	2200 Вт
Макс. диаметр сверления	40мм
Макс. диаметр резьбы	M30
Размер стола	580x450мм
Масса	690кг

Станок сверлильный В-1850FP позволяет сверлить отверстия в деталях, изготовленных из пластика, металла и дерева. Его широко применяют на производстве и в ремонтных цехах, мастерских за счет многофункциональности, простоте эксплуатации и обслуживания, мощности и большой производительности. Станок не требует особых условий для полноценной работы – он оснащен системой СОЖ, работает от трехфазной сети и оборудован надежной коробкой скоростей. Функция наклона и поворота стола обеспечивает точность выполнения работ. Для этого же сделана яркая подсветка рабочей поверхности, которая позволяет выполнить даже тонкую работу максимально точно. Защитный экран служит для безопасности оператора, и при этом не закрывает обзор.

- ▣ Необходимое напряжение составляет 400 В;
- ▣ Потребляемая мощность – 2200 Вт;
- ▣ Станок позволяет делать отверстия диаметром не больше 40 мм;
- ▣ Размеры стола – 580\*450 миллиметров;
- ▣ Масса станка составляет 690 кг.

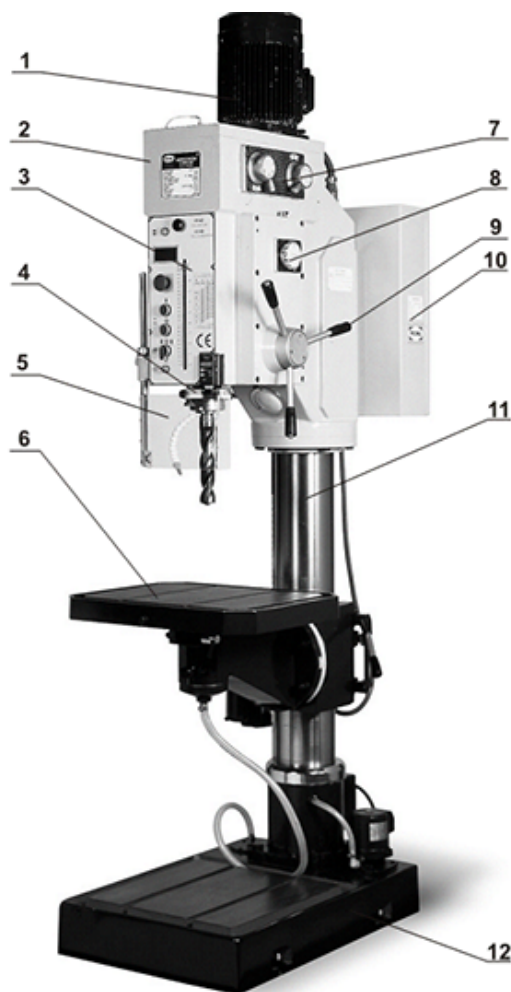
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [pmr@nt-rt.ru](mailto:pmr@nt-rt.ru)

[www.proma.nt-rt.ru](http://www.proma.nt-rt.ru)

## Основные узлы и детали оборудования



- 1) Электродвигатель
- 2) Коробка скоростей
- 3) Панель управления
- 4) Шпиндель сверлильного станка
- 5) Предохранительное оргстекло
- 6) Стол
- 7) Рычаги переключения скоростей
- 8) Рычаг управления резьбонарезной
- 9) Маховик подачи шпинделя
- 10) Электрический шкаф
- 11) Стойка сверлильного станка
- 12) Основание сверлильного станка

## Дополнительная информация

### Изменение оборотов

### ОБОРОТЫ ШПИНДЕЛЯ

Позиция выключателя	Позиция рычагов переключения скоростей					
	CE	AE	BE	CD	AD	BD
	42	85	170	340	690	1365
	62	125	250	510	1035	2050

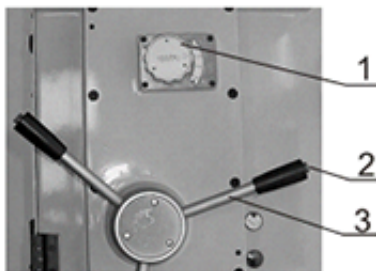


Комбинацию коробки скоростей шпинделя и двухскоростного двигателя, возможно достигнуть с помощью 12 выходных скоростей (см. таблицу). Прежде чем изменить скорость, нужно полностью остановить двигатель. Поворотом переключателя можно изменить скорость на требуемую позицию.

## Подача шпинделя

### Автоматическая подача

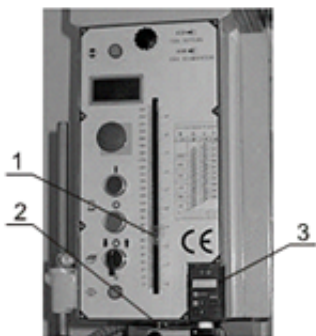
Прежде всего, остановите двигатель. На подвижной линейке установите необходимую глубину (ограничитель подачи упор). Поверните колесико вокруг для выбора скорости подачи (1) для необходимой позиции. Нажмите кнопку (2) на конце ручного рычага подачи и этим соедините электромагнитную муфту. В случае если автоматическая подача в движении переместится на выбранный диапазон, после этого подача выключится через оконечный выключатель и станок остановится. В случае необходимости прервать подачу в процессе работы, нажмите опять кнопку (2) и этим отсоедините электромагнитное сцепление.



### Ручная подача

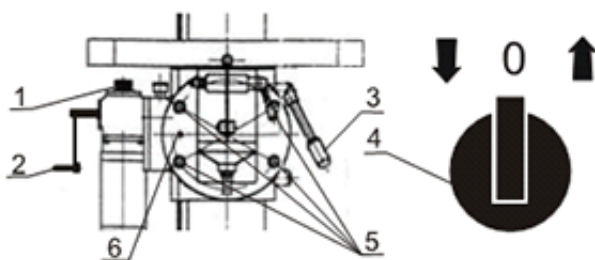
Ручная подача управляется с помощью рычага (3).

### Глубина подачи

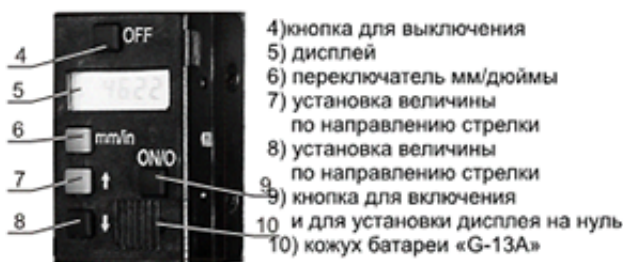


Глубину подачи можно установить путём перемещения упора на штангенциркуле (1) при помощи винта (2). Для точного отсчёта служит дигитальное отмеривание (3). На дигитальном отмеривании возможно установить абсолютный ноль, но также и любую величину.

### Подача стола



### дигитальное отмеривание



### Электрическая подача

Поверните колесо (1) на позицию автоматической подачи. Расконтрите стол арретировочным рычагом (3). Переключатель (4) поверните в требуемом направлении. После передвижения законтрите стол арретировочным рычагом (3) от передвижения.

### Ручная подача

Поверните колесо (1) на позицию ручной подачи. Расконтрите стол арретировочным рычагом (3). Насадите рукоятку (2) и подвиньте стол в требуемое положение. Законтрите стол арретировочным рычагом (3) от передвижения.

### Наклон стола

Ослабьте 4 винта (5) и арретировочный винт нулевого положения (6). Согласно шкале поверните стол в требуемое положение. Подтяните снова винты.

## Технические характеристики

### Характеристика

### Значение

Напряжение

400В

Потребляемая мощность

2200Вт

Макс. диаметр сверления

40мм

Макс. нарезаемая резьба

M30

Ход шпинделя

240мм

Удаление шпинделя от стойки

360мм

Удаление шпинделя от основания

1200мм

<b>Удаление шпинделя от стола</b>	600мм
<b>Наклон стола</b>	+ — 45 град.
<b>Конус шпинделя</b>	Мк4
<b>Диапазон оборотов</b>	42-2050 об/мин(12ст.)
<b>Диапазон автоподач шпинделя</b>	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об.
<b>Диаметр колонны</b>	160мм
<b>Размеры стола</b>	580x450мм
<b>T-образный паз стола</b>	14мм
<b>T-образный паз основания</b>	18мм
<b>Масса</b>	690кг
<b>Размеры (ДxШxВ)</b>	1100x580x2380мм

## Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
<b>Патрон сверлильный</b>	1шт
<b>Оправка патрона Мк 4</b>	1шт
<b>Предохранители</b>	2шт
<b>Ключ гаечный 21x24</b>	1шт.
<b>Клин для снятия инструмента</b>	1шт.
<b>Переходные втулки</b>	2шт.
<b>Инструкция по эксплуатации</b>	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru