

Сверлильный станок с автоматической подачей В-1850FP/400



Напряжение	400 В
Мощность	2200 Вт
Макс. диаметр сверления	40мм
Макс. диаметр резьбы	M30
Размер стола	580x450мм
Масса	690кг

Станок сверлильный В-1850FP позволяет сверлить отверстия в деталях, изготовленных из пластика, металла и дерева. Его широко применяют на производстве и в ремонтных цехах, мастерских за счет многофункциональности, простоте эксплуатации и обслуживания, мощности и большой производительности. Станок не требует особых условий для полноценной работы – он оснащен системой СОЖ, работает от трехфазной сети и оборудован надежной коробкой скоростей. Функция наклона и поворота стола обеспечивает точность выполнения работ. Для этого же сделана яркая подсветка рабочей поверхности, которая позволяет выполнить даже тонкую работу максимально точно. Защитный экран служит для безопасности оператора, и при этом не закрывает обзор.

- ▣ Необходимое напряжение составляет 400 В;
- ▣ Потребляемая мощность – 2200 Вт;
- ▣ Станок позволяет делать отверстия диаметром не больше 40 мм;
- ▣ Размеры стола – 580*450 миллиметров;
- ▣ Масса станка составляет 690 кг.

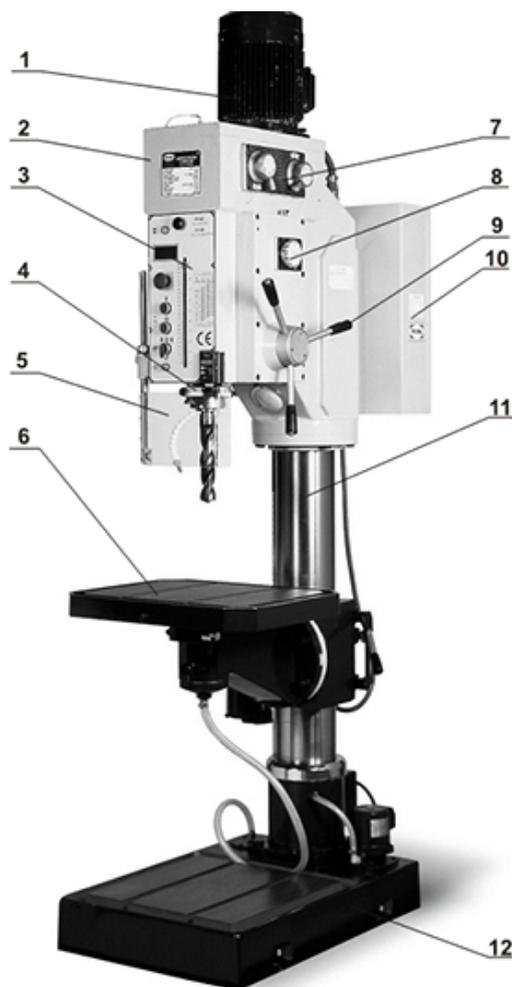
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru

Основные узлы и детали оборудования



- 1) Электродвигатель
- 2) Коробка скоростей
- 3) Панель управления
- 4) Шпиндель сверлильного станка
- 5) Предохранительное оргстекло
- 6) Стол
- 7) Рычаги переключения скоростей
- 8) Рычаг управления резьбонарезной
- 9) Маховик подачи шпинделя
- 10) Электрический шкаф
- 11) Стойка сверлильного станка
- 12) Основание сверлильного станка

Дополнительная информация

Изменение оборотов

ОБОРОТЫ ШПИНДЕЛЯ

Позиция выключателя	Позиция рычагов переключения скоростей					
	CE	AE	BE	CD	AD	BD
	42	85	170	340	690	1365
	62	125	250	510	1035	2050

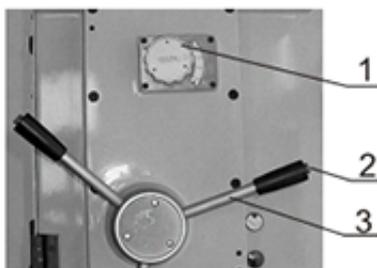


Комбинацию коробки скоростей шпинделя и двухскоростного двигателя, возможно достигнуть с помощью 12 выходных скоростей (см. таблицу). Прежде чем изменить скорость, нужно полностью остановить двигатель. Поворотом переключателя можно изменить скорость на требуемую позицию.

Подача шпинделя

Автоматическая подача

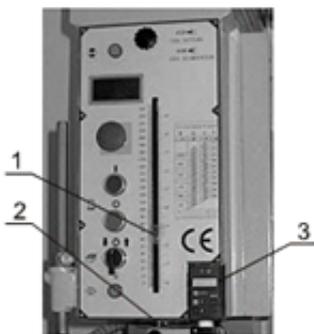
Прежде всего, остановите двигатель. На подвижной линейке установите необходимую глубину (ограничитель подачи упор). Поверните колесико вокруг для выбора скорости подачи (1) для необходимой позиции. Нажмите кнопку (2) на конце ручного рычага подачи и этим соедините электромагнитную муфту. В случае если автоматическая подача в движении переместится на выбранный диапазон, после этого подача выключится через оконечный выключатель и станок остановится. В случае необходимости прервать подачу в процессе работы, нажмите опять кнопку (2) и этим отсоедините электромагнитное сцепление.



Ручная подача

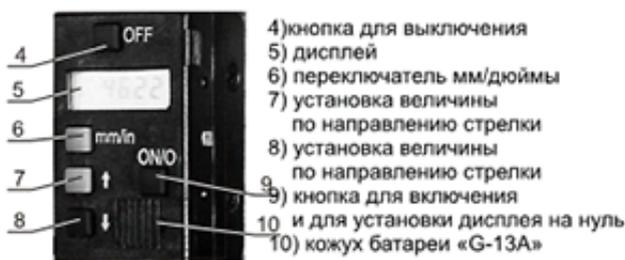
Ручная подача управляется с помощью рычага (3).

Глубина подачи



Глубину подачи можно установить путём перемещения упора на штангенциркуле (1) при помощи винта (2). Для точного отсчёта служит дигитальное отмеривание (3). На дигитальном отмеривании возможно установить абсолютный ноль, но также и любую величину.

дигитальное отмеривание



Электрическая подача

Поверните колесо (1) на позицию автоматической подачи. Расконтрите стоп арретировочным рычагом (3). Переключатель (4) поверните в требуемом направлении. После передвижения законтите стоп арретировочным рычагом (3) от передвижения.

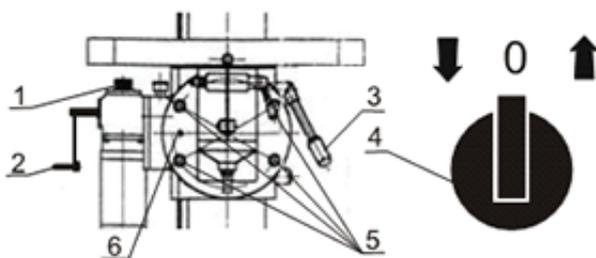
Ручная подача

Поверните колесо (1) на позицию ручной подачи. Расконтрите стоп арретировочным рычагом (3). Насадите рукоятку (2) и подвиньте стоп в требуемое положение. Законтите стоп арретировочным рычагом (3) от передвижения.

Наклон стола

Ослабьте 4 винта (5) и арретировочный винт нулевого положения (6). Согласно шкале поверните стол в требуемое положение. Подтяните снова винты.

Подача стола



Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение	400В
Потребляемая мощность	2200Вт
Макс. диаметр сверления	40мм
Макс. нарезаемая резьба	M30
Ход шпинделя	240мм
Удаление шпинделя от стойки	360мм
Удаление шпинделя от основания	1200мм

Удаление шпинделя от стола	600мм
Наклон стола	+ — 45 град.
Конус шпинделя	Мк4
Диапазон оборотов	42-2050 об/мин(12ст.)
Диапазон автоподач шпинделя	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об.
Диаметр колонны	160мм
Размеры стола	580x450мм
T-образный паз стола	14мм
T-образный паз основания	18мм
Масса	690кг
Размеры (ДxШxВ)	1100x580x2380мм

Комплектация

<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
Патрон сверлильный	1шт
Оправка патрона Мк 4	1шт
Предохранители	2шт
Ключ гаечный 21x24	1шт.
Клин для снятия инструмента	1шт.
Переходные втулки	2шт.
Инструкция по эксплуатации	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pmr@nt-rt.ru

www.proma.nt-rt.ru